

ОБСАН — ОГЛАВЛЕНИЕ

Предмлува	9
Použitě zkratky	11
Použitá literatura	12

I. Металлы Kovy

1. Желёзо и егó производството — Zelezo a jeho výroba	13
2. Сталь и её производството — Ocel a její výroba	18
3. Строение стали — Struktura oceli	24
4. Состав стали — Složení oceli	27
5. Медь, олово и цинк — Měď, cín a zinek	31
6. Свинёц, никель и алюминий — Olovo, nikl a hliník	37

II. Механическое испытание металлов Mechanické zkoušení kovů

7. Обзор испытаний и свойства металлов — Přehled zkoušek a vlastností kovů	41
8. Испытание на растяжение — Zkouška tahem	43
9. Испытания на сжатие, изгиб, кручение, срез и ударную вязкость Zkoušky tlakem, ohybem, krutem, stříhem a vrubová zkouška rázem	51
10. Испытания на ползучесть, длительную прочность и усталость Zkoušky tečení, odolnosti proti únavě a dlouhodobá zkouška do lomu	55
11. Испытания на твердость, износ и обрабатываемость — Zkoušky tvrdosti, odolnosti proti opotřebení a obrobitelnosti	61
12. Технологические испытания — Technologické zkoušky	67

III. Обработка металлов литьём, давлением и термообработка Zpracování kovů litím, tlakem a tepelné zpracování

13. Литейное производство — Slévárenství	71
14. Прокатка и вальцовка — Válcování a kovací válcování	75
15. Ковка, холодная штамповка, прессование, волочение — Kování, lisování, protlačování, tažení	81
16. Термическая обработка стали — Tepelné zpracování oceli	88

IV. Сварка, резка и пайка Svařování, řezání kyslíkem a pájení

17. Сварка. Виды сварки — Svařování. Druhy svařování	95
18. Сварные соединения и швы, их пороки и контроль — Svarové spoje	

	a svary, jejich vady a kontrola	99
19.	Выполнение сварки. Сварочное оборудование — Проведění svařovacíh prací. Svařovací zařízení	106
20.	Газовая резка металлов. Пайка — Řezání kyslíkem. Pájení	114
V. Обработка металлов резанием		
Obrábění kovů		
21.	Основные технологические понятия — Základní technologické pojmy	120
A.	Ручная обработка металлов — Ruční obrábění kovů	126
22.	Виды ручной обработки — Druhy ručního obrábění	126
23.	Крепление изделий при ручной обработке. Разметка — Upínání obrobků při ručním obrábění. Ogýsování	134
B.	Механическая обработка металлов. Общие сведения — Mechanické obrábění kovů. Všeobecné informace	138
24.	Общие сведения о процессе резания — Všeobecné informace o procesu řezání	138
25.	Резущий инструмент — Rezné nástroje	144
26.	Оборудование, наладка и привод станков — Příslušenství, seřizování a pohon obráběcích strojů	151
B.	Токарная обработка — Soustružení	158
27.	Токарный инструмент, крепление изделий, токарные работы Soustružnické nože, upínání obrobků, soustružnické práce	158
28.	Станки токарной группы — Soustruhy	165
Г.	Обработка отверстий — Obrábění děr	175
29.	Виды обработки отверстий. Резущие инструменты и их крепление Způsoby obrábění děr. Rezné nástroje	175
30.	Сверлильные и расточные станки — Vrtačky a vyvrtávačky	181
Д.	Фрезерование — Frézování	185
31.	Процесс фрезерования. Фрезы — Frézování. Frézy.	185
32.	Фрезерные станки. Крепление фрез и изделий — Frézky. Upínání fréz a obrobků	190
E.	Строгание и долбление. Протягивание и прошивание — Hoblování a obrážení. Protahování a protlačování	194
33.	Строгание и долбление — Hoblování a obrážení	194
34.	Протягивание и прошивание — Protahování a protlačování	200
Ж.	Шлифование — Broušení	206
35.	Абразивы и шлифовальные круги — Brusiva a brusné kotouče	206
36.	Шлифовальные станки — Brusky	212
3.	Отделочные и электрические виды обработки — Dokončovací a elektrické způsoby obrábění	218
37.	Отделочные виды обработки — Dokončovací způsoby obrábění	218
38.	Электрические виды обработки — Elektrické způsoby obrábění	225

VI. Допуски и калибры	
Tolerance a kalibry	
39.	Допуски и посадки — Licování (tolerance a uložení) 229
40.	Калибры — Kalibry 236
VII. Детали машин	
Strojní součásti	
41.	Резьбы — Závity 240
42.	Резьбовые соединения — Závětové spoje 244
43.	Клиновые и шпоночные соединения — Klínové spoje 250
44.	Заклёпочные соединения — Nýtové spoje 254
45.	Подшипники — Ložiska 259
46.	Валы и муфты — Hřídele a hřidelové spojky 264
47.	Передачи ремённые, канатные и цепные — Převody řemenové, lanové a řetězové 267
48.	Зубчатые и фрикционные передачи — Ozubené a třecí převody 274
49.	Кривошипный механизм — Klikový mechanismus 281
50.	Трубопроводы — Potrubí 284
VIII. Двигатели и рабочие машины	
Motory a pracovní stroje	
51.	Двигатели внутреннего сгорания — Spalovací motory 286
52.	Паровые котлы — Parní kotle 294
53.	Паровые машины — Parní stroje 300
54.	Паровые турбины — Parní turbíny 305
55.	Гидравлические турбины — Vodní turbíny 308
56.	Электрические генераторы и двигатели — Elektrické generátory a elektromotory 313
57.	Насосы — Čerpadla 317
58.	Компрессоры — Kompresory 324
59.	Паровозы — Parní lokomotivy 328
60.	Тепловозы и электровозы — Motorové a elektrické lokomotivy 332
61.	Автомобили — Automobily 337
62.	Подъёмные краны и механизмы — Jeřáby a zdvihadla 342
63.	Подъёмники — Výtahy 349
64.	Конвейеры — Transportéry (dopravníky) 353
IX. Техническое черчение	
Technické kreslení	
65.	Чертежи в машиностроении — Strojnické výkresy 360
X. Приложения	
Dodatky	
66.	Математические обозначения — Matematické značky 368
67.	Единицы международной системы (СИ) — Jednotky mezinárodní soustavy (SI) 371
Алфавитный указатель	
Ruský rejstřík 373	