

OBSAH

Lenfeld Petr Historie a vývoj katedry tváření kovů a plastů History and evolution of the Department of Metal and Plastics Forming	7
Lenfeld Petr Činnost, výzkum a zaměření katedry strojírenské technologie na FS TU v Liberci Activity, research and area of focus of the Department of Engineering Technology at the Technical University of Liberec	13
Ausperger Aleš Minimalizace deformací vstřikovaného dílu Reduction of the plastic part deformation	21
Běhálek Luboš Teplotní analýza vstřikovacích forem s ohledem na kvalitu plastových výrobků Temperature analysis of injection moulds with the influence on the quality of plastic parts	29
Doubek Pavel Mezní stavy pevnostních plechů při vyšších deformačních rychlostech The limit states of the high-strength metal sheets by the higher deformation speeds	37
Hišem Pavel Hodnocení lepidel používaných v konstrukci karoserií automobilů Evaluation of adhesives used in construction of automobile body	43
Horák Martin Kvalita spoje u dvou-komponentních výtřiků Quality of material bond for two-component injection molding	47
Kolnerová Michaela Hodnocení tribologických vlastností plechů v závislosti na změně technologických parametrů s ohledem na výskyt zadírání v procesu tažení Tribological properties evaluation of metal sheets depended on the change of the technological parameters for the galling occurrence in the process of deep drawing	53
Kovárník Lukáš Zjišťování vlivu materiálových konstant C a n při různých deformačních rychlostech a matematického materiálového modelu na numerickou simulaci Recognition influence material constants C and n at different deformation speeds and mathematical material model on numerical simulation	61
Loufek Jaroslav, Langpaul Jaroslav Applikace nových metod do praxe – Moldflow, termokamera Application of new methods in industrial practice	67
Maňas Miroslav, Staněk Michal Příprava odborníků pro oblast zpracování polymerů Training on the field of polymer processing at the Tomas Bata University in Zlín	75
Rumísek Pavel Progressivní trendy rozvoje technologie tváření Progressive trends in forming technology	79
Rusz Stanislav, Greger Miroslav, Pastrňák Martin, Kubíček Martin, Klos Marcel Využití vícenásobné plastické deformace při výrobě nanostrukturálních materiálů Utilization of severe plastic deformation at production of nanostructural materials	83

Sobotová Lýdia	91
Analýza vplyvu materiálových vlastností na kvalitu hlbokoŕažných kúpeňových vaní Analysis of material properties influence on quality of deep-drawing bath tubes	
Solfronk Pavel.	99
Využití simulačních programů při optimalizaci výroby výlisku z plechu The utilization of simulation software for the optimizing of sheet-stamping processing	
Spišák Emil, Slota Ján, Majerníková Janka, Gajdoš Ivan	105
Analýza vplyvu parametrov procesu ŕahania na medzné deformácie tenkých oceŕových plechov Analyse influence parameters of drawing process on limit deformations of thin steel sheets	
Spišák Emil, Greškovič František, Slota Ján, Majerníková Janka	113
Hodnotenie plastických vlastností tenkých plechov Evaluation of plastic properties of thin steel sheets	
Staněk Michal, Maňas Miroslav, Drga Tomáš	119
Vliv kvality povrchu na zatékavost polymerní taveniny Effect of surface quality on the flow of polymer melts	
Šanovec Jan, Tatiček František	125
Jak dále s odpružením výlisků What the next in the springback of stamping parts	
Šuba Oldřich	131
Tenkostěnné výrobky z termoplastů pod účinky teploty On thin-walled thermoplastic products under temperature effects	
Ulík Juraj	137
Priebeh uzatváracej sily vstrekovacieho stroja počas cyklu Course of clamping force of injection molding machine during molding cycle	
Weinlich Petr	141
Vliv simulace při návrhu konstrukčního řešení vstřikovací formy na predikci vlastností plastových dílců Influence of simulation on the construction of injection mould and properties change of plastic parts	
Šanovec Jan	147
Přehled vědecko-výzkumné činnosti v oblasti tváření, odboru tváření, slévání a svařování, Ústavu strojírenské technologie, ČVUT v Praze, FS Summary of the research activities in the forming technologies of the Division Forming, Casting, Welding at the Czech Technical University, Faculty of Mechanical Engineering	
Horváth Jozef	158
Pozícia výuky a výskumu na STU z oblasti problematiky plastov, po nástupe automobilového priemyslu v SR Position of teaching and research on the STU from area of plastics problems after start of car industry	
Prantl Antonín, Luňáček Karel	159
Fyzikální realita na obrazovce počítače Physics reality on screen	
Vajo Pavel	160
SúčasnÉ možnosti presného kovania ozubených kolies Current capabilities of precision forging of gears	