

OBSAH

	Str.
Úvod	3
LÍCOVÁNÍ	
ZÁKLADNÍ POJMY A DEFINICE	9
Mezní rozměry, tolerance a úchytky	9
Stupně přesnosti (stupně lícování)	9
Vůle a přesah	10
Uložení	10
Lícovací soustavy	11
Nulová čára	12
Základní teplota	13
ZÁKLADY LÍCOVACÍ SOUSTAVY ISA	13
Základní teplota a metrické míry	13
Lícovací jednotka	13
Rozdělení rozsahů průměrů	14
Stupně lícování	14
Diagram hřídelů ISA podle stupňů lícování	17
Diagram děr ISA podle stupňů lícování	19
Diagram hřídelů ISA podle polohy k nulové čáře	21
Diagram děr ISA podle polohy k nulové čáře	23
Označování hřídelů a děr	25
Soustava jednotné díry a jednotného hřídele	26
Poloha tolerančních polí k nulové čáře	27
Přehled uložení	28
Uložení hybná	28
Uložení přechodná	29
Uložení nehybná	32
Příklady výpočtu úchylek a uložení	35
POKYNY PRO VOLBU TOLERANCE A ULOŽENÍ	38
Volba tolerance	38
Volba uložení	39
Točná uložení	40
Přechodná uložení	41
Lisovaná uložení	41
Příklady užití jednotlivých uložení	42
TABULKY TOLERANCÍ A ÚCHYLEK ISA	48
Tolerance ISA (Tab. VIII)	48
Úchytky hřídelů a děr ISA (Tab. IX až XII)	49
DOPORUČENÁ ULOŽENÍ	52
Diagram doporučených uložení (soust. jednotné díry)	53
Diagram doporučených uložení (soust. jednotného hřídele)	55
POKYNY PRO VOLBU SOUSTAVY JEDNOTNÉ DÍRY NEBO JEDNOT. HŘÍDELE	58
Konstrukční podmínky	58
Pořizovací náklady nástrojů a měřidel	61
Náklady na obrábění	61
Montážní poměry	61
Souhrnné srovnání	62

	Str.
ROZLIČNÉ VLIVY NA ROZMĚRY A ULOŽENÍ	62
Pravděpodobná velikost skutečného rozměru	62
Vliv teploty na rozměry a na uložení	64
Vliv deformace materiálu na uložení	67
Jakost povrchu součástí	70
Odchyšky od geometrického tvaru a od přesné vzájemné polohy	72
OZNAČOVÁNÍ DOVOLENÝCH ÚCHYLEK A ULOŽENÍ NA VÝKRESECH	73
KALIBRY	
DRUHY A ROZMĚRY MĚŘIDEL	77
Druhy měřidel	77
Rozměry měřidel	77
Pevné kalibry	79
Ustavitelná měřidla	80
Rozdělení pevných kalibrů	80
DÍLENSKÉ KALIBRY	81
Výrobní tolerance	81
Opotřeбенí dílenských kalibrů	82
Překročení mezních rozměrů výrobku	84
Ustavování pevných kalibrů přestavitelných	85
Rozsah užití jednotlivých druhů dílenských kalibrů	85
Označování a popisování dílenských kalibrů	88
POROVNÁVACÍ KALIBRY	88
PŘEJÍMÁNÍ VÝROBKŮ	89
Zásady	89
Odchyšky od kruhového průřezu a od válcového tvaru	90