

ÚVOD	1
Účel	1
Použití	1
Přístup	1
ČÁST 1 – VŠEOBECNĚ	3
1.1 Předložení PPAP	3
ČÁST 2 – POŽADAVKY NA PROCES PPAP	3
2.1 Významná výrobní dávka	3
2.2 Požadavky na PPAP	3
2.2.1 Konstrukční dokumentace	4
2.2.2 Dokumenty o schválených technických změnách	5
2.2.3 Technické schválení zákazníkem	5
2.2.4 Analýza druhů poruch a jejich důsledků v případě návrhu (FMEA návrhu)	5
2.2.5 Vývojový diagram (vývojové diagramy) procesu	5
2.2.6 Analýza druhů poruch a jejich důsledků v případě procesu (FMEA procesu)	5
2.2.7 Plán kontroly a řízení	6
2.2.8 Studie analýzy systému měření	6
2.2.9 Výsledky kontroly rozměrů	6
2.2.10 Záznamy o výsledcích zkoušek materiálů / funkčnosti	6
2.2.11 Počáteční studie procesu	7
2.2.12 Dokumentace kvalifikované laboratoře	10
2.2.13 Protokol o schválení vzhledu (AAR)	10
2.2.14 Vzorky výrobních dílů	10
2.2.15 Referenční vzorek	10
2.2.16 Kontrolní prostředky	11
2.2.17 Specifické požadavky zákazníka	11
2.2.18 Průvodka předložení dílu (PSW)	11
ČÁST 3 – POŽADAVKY NA OZNÁMENÍ A PŘEDLOŽENÍ ZÁKAZNÍKOVÍ	13
3.1 Oznámení zákazníkovi	13
3.2 Předložení zákazníkovi	15
ČÁST 4 – PŘEDLOŽENÍ ZÁKAZNÍKOVÍ – ÚROVNĚ PROKAZOVÁNÍ	17
4.1 Úrovně předložení	17
ČÁST 5 – STAV PŘEDLOŽENÍ DÍLU	19
5.1 Všeobecně	19
5.2 Stav PPAP u zákazníka	19
5.2.1 Schváleno	19
5.2.2 Dočasné schválení	19
5.2.3 Zamítnuto	19

