

OBSAH

1.	Mazací technika	1
1.1	Úvod	1
1.2	Základní tření	3
1.3	Elastohydrodynamické (EHD) mazání	5
1.4	Mezní tření	7
1.5	Mechanické požadavky	8
2.	Maziva	9
2.1	Minerální oleje	9
2.2	Syntetické oleje	11
2.3	Organické oleje	11
2.4	Reologické vlastnosti maziv	12
2.5	Viskozita maziv v závislosti na veličinách stavu	13
2.6	Tepelné a teplotní vlastnosti maziv	18
2.7	Tuhá maziva	18
2.8	Plynná maziva	19
3.	Smišené a suché tření	20
3.1	Geometrie třecích ploch	20
3.2	Model kontaktu třecích ploch	23
3.3	Součinitel tření pro suché a smíšené povrchy	25
4.	Opotřebení	27
4.1	Úvod	27
4.2	Zadírání	31
4.3	Opotřebení strojních součástí	32
4.4	Intenzita opotřebení	34
5.	Kapalinné tření a mazání	35
6.	Ložiska – kapalinné mazání	42
6.1	Ložiska kapalinová	42
6.2	Ložiska plynová	46
6.3	Teorie ložisek	46
7.	Mazací zařízení a mazací systémy	49
7.1	Způsoby mazání a jejich charakteristika	49
7.2	Individuální mazací zařízení	49
7.3	Skupinová mazací zařízení	51
7.4	Mazací agregáty	62
7.5	Potrubní rozvody	64
7.6	Stanovení spotřeby maziva	66