
OBSAH

Rozvoj hutního strojírenství	7
Prognózy ve výrobě kovů	11
Hliník — kov budoucnosti	14
Ocel zůstane nejrozšířenějším kovem	15
Problémy zlepšení jakosti kovů	17
Zvýšení výrobnosti zařízení	22
Zařízení pro redukci železných rud a pro vysokopecní provoz	29
Pojízdné mísiče a pánvové vozy na surové železo mísičového typu	36
Ocelářská zařízení	39
Zařízení plynulého odlévání	49
Válcovny spojené se zařízením plynulého lití oceli (Odlévací a válcovací tratě)	54
Zvýšení přesnosti rozměrů válcovaných profilů — jeden z hlavních směrů konstrukce válcovacích tratí	66
Plechotratě a širokopásové tratě	75
Nosnikové a profilové tratě	94
Tratě na výrobu trubek	100
Tratě pro válcování strojírenských součástí	113
Tratě pro výrobu profilového materiálu za studena	131
Linky pro nanášení ochranných povlaků	133
Automatizace	138
Otázky zvýšení jakosti strojů a snížení spotřeby kovu na jejich výrobu	140
Hydrostaty, plynostaty a hydrostatické lisy	146
Dosavadní a výhledový rozvoj čs. válcoven	150
Literatura	184