

Obsah

Úvodní slovo vedoucího katedry Prof. Ing. Jiřího Klibera, CSc.	1
Úvodní slovo náměstka ministra průmyslu a obchodu JUDr. Ing. Roberta Szurmana	3
Životopis Prof. Jiřího Elfmarka	5
Životopis Prof. Milana Židka	7
Jiří Elfmark: Řízené tváření a tepelné zpracování (Přehled fyzikálně-metalurgických výpočtů a softwarů)	9
Vladimír Číhal, Zdeňka Krhutová, Milan Židek Vlastnosti plátovaných vrstev korozivzdorných ocelí	21
Jozef Bača, Jozef Bílik, Viktor Tittel Dynamické a statické ubíjanie ocelí s malou deformačnou schopnosťou v objímkach	25
Stanislav Rusz, Josef Bořuta Problematika fyzikálních modelů nanokrystalických materiálů	31
Bohuslav Mašek, Vladimír Bernášek, Hana Staňková, Jiří Malina, Veronika Fryšová Nové trendy ve vývoji a výzkumu technologií tváření na Západočeské univerzitě	37
Pavel Rumíšek Rozbor napjatosti v procesu příčného klínového válcování	41
Karel Novotný Aplikace příčného klínového válcování při zápusťkovém kování	41
Jan Povýšil, Josef Bořuta, Jiří Petruželka, Jiří Hrubý Tvařitelnost oceli 55SiCr podle DMM a krutové zkoušky	49
Tibor Kvačkaj Výskum vlastností ocelových materiálů pre automobilový priemysel.	55
Jiří Kliber 45 let katedry tváření materiálu na Fakultě metalurgie a materiálového inženýrství Vysoké školy báňské – Technické univerzity Ostrava	65
Ivo Schindler, Marcel Janošec Ústav modelování a řízení tvářecích procesů – 10 let fyzikálního modelování na laboratorních válcovnách	71
Richard Fabík, Jiří Kliber Laboratoř matematického modelování	79
Miroslav Greger, Radim Kocich Zpracování slitiny AlCuMg technologií ECAP	83



Oldřich Učeň	87
Určení velikosti sil při válcování kroužku	
Stanislav Rusz, Ivo Schindler, Josef Bořuta, Tomáš Kubina	91
Model tvářecího faktoru pro laboratorní válcovací stolici	
Gabriela Pleštilová, Jiří Kliber, Richard Fabík	95
Teoretická studie popisu uzdravování materiálu	
Radim Kocich, Miroslav Greger	101
FEM simulace DCAP procesu u hořčíkové slitiny AZ91	
Marcel Janošec, Ivo Schindler, Jaroslav Palát, Emerich Místecký	105
Vliv deformace za studena a žhání na mikrostrukturu a mechanické vlastnosti pásu z mikrolegované oceli	
Sergey Aksenov, Jevgenij Čumačenko	111
Matematické modelování napěťovo-deformačního stavu profilu při válcování	
Pavel Suchánek, Ivo Schindler, Marek Spyra, Eugeniusz Hadasik, Stanislav Rusz, Marcel Janošec	115
Deformační odpory slitiny Zn-Ti-Cu za studena a za tepla	
Petra Gembalová, Martin Vichnar, Aleš Bořuta	119
Experimentální výzkum deformačního chování za tepla tvářených materiálů na plastometru Setaram-Vítkovice	
Tomáš Gajdzica, Sergey Aksenov, Jiří Kliber	123
Analýza matematických vztahů popisu závislosti deformace do piku	
Obsah	129