

# OBSAH

<b>1.</b>	<b>Spojování kovů</b>	7
1.1	Nýtování	7
1.2	Pájení	11
1.3	Lepené spoje	15
1.4	Svařování	16
1.4.1	Svařování tlakem	17
1.4.2	Svařování tavné	20
<b>2.</b>	<b>Zkoušení materiálu</b>	33
2.1	Mechanické zkoušky	34
2.2	Zkoušky technologické	47
2.3	Zkoušky bez porušení materiálu	54
<b>3.</b>	<b>Strojní obrábění</b>	65
3.1	Základní technologické názvosloví	65
3.2	Soustružení	71
3.3	Frézování	79
3.4	Vrtání a vyvrtávání	85
3.5	Hoblování a obrázení	90
3.6	Broušení	96
3.7	Jiné způsoby obrábění	105
<b>4.</b>	<b>Kontrola jakosti a přesnosti výrobků</b>	120
4.1	Měření a kontrola rozměrů výrobků	120
4.2	Měření a kontrola drsnosti povrchu	135
<b>5.</b>	<b>Povrchové úpravy kovů</b>	138
5.1	Koroze kovů a jejich slitin	138
5.2	Úpravy povrchu kovů	140
<b>6.</b>	<b>Montáž výrobků</b>	157
6.1	Základní pojmy	157
6.2	Druhy montážních prací	158
6.3	Druhy montáží	161