

# OBSAH

Předmluva . . . . .	7
I. Význam svařování šedé litiny . . . . .	9
Vady vzniklé chybnou technologií . . . . .	9
Vady lití objevené po mechanickém obrábění . . . . .	9
Vady zaviněné provozem stroje . . . . .	9
Co je litina? . . . . .	10
Druhy, mechanické a fyzikální vlastnosti litiny . . . . .	11
Šedá litina . . . . .	11
Tvárná litina . . . . .	13
Bílá litina . . . . .	13
Temperovaná litina . . . . .	13
Svařitelnost litin . . . . .	16
Svařitelnost šedé litiny . . . . .	16
Jak si vyzkoušíme svařitelnost šedé litiny? . . . . .	18
Svařitelnost tvárné litiny . . . . .	19
Svařitelnost bílé litiny . . . . .	19
Svařitelnost temperované litiny . . . . .	19
Přehled druhů svařování vhodných pro litiny . . . . .	21
Svařování za tepla . . . . .	21
Svařování za polotepla . . . . .	22
Svařování za studena . . . . .	22
II. Příprava návarových ploch . . . . .	24
Zjišťování a příprava trhlin k opravě . . . . .	26
Příprava lomových ploch . . . . .	32
Příprava prolomených děr k opravě . . . . .	32
Příprava povrchových vad k opravě . . . . .	36
Řezání a drážkování litiny . . . . .	38
Zaformování . . . . .	39
III. Přídavný materiál pro svařování litiny . . . . .	42

Litinová tyčinka ŽAZ-L . . . . .	42
Pájky z nezelezných kovů pro pájení litiny (ČSN 42 1315)	43
Obalené elektrody . . . . .	44
Ověřovací zkoušky přídavného materiálu . . . . .	46
Ceny přídavných materiálů . . . . .	47
<b>IV. Technologie svařování (oprav) litiny . . . . .</b>	<b>49</b>
Předehřátí . . . . .	49
Měření teploty předehřátí . . . . .	51
Technologie svařování litiny plamenem za tepla . . . . .	52
Jak zabráníme póravitosti svaru? . . . . .	54
Jak zabráníme tvrdým místům (peckám) ve svaru? . . . . .	55
Příklady svařování (oprav) litiny za tepla plamenem . . . . .	56
Zkouška svarů vodním tlakem na těsnost . . . . .	58
Svařování za tepla při místním předehřátí . . . . .	63
Technologie svařování litiny za tepla elektrickým obloukem	65
Technologie svařování litiny za tepla uhlíkovou elektrodou	69
Příklady oprav litiny svařováním za tepla elektrickým obloukem	71
Technologie svařování litiny za polotepla . . . . .	76
Technologie pájení litiny plamenem . . . . .	76
Technologie svařování litiny za studena . . . . .	82
Typ elektrody . . . . .	84
Svařovací proud . . . . .	85
Rychlosť svařování . . . . .	86
Postup svařování . . . . .	87
<b>V. Dokončení oprav . . . . .</b>	<b>93</b>
Rovnání . . . . .	93
Tepelné zpracování . . . . .	94
Utěsnění a povrchová úprava . . . . .	94
Přejímání opraveného odlitku . . . . .	95
<b>VI. Rozsah dovolených oprav . . . . .</b>	<b>96</b>
<b>VII. Bezpečnost práce . . . . .</b>	<b>98</b>
<b>VIII. Novinky v zahraničí . . . . .</b>	<b>99</b>
Literatura o svařování litiny . . . . .	103