

OBSAH

1. Úvod	5
2. Technologie výroby aglomerátu.....	6
2.1 Výroba aglomerátu v Evropě a zámoří	8
2.2 Aglomerát vyráběný v České republice	15
2.2.1 Chemické a mineralogické složení	16
2.2.2 Redukovatelnost aglomerátu a rozpadavost při redukcí	17
3. Aglomerační železné rudy	20
3.1 Prachové rudy a koncentráty.....	20
3.1.1 Kvalita aglomeračních rud.....	24
4. Struskotvorné přísady a pojiva.....	26
4.1 Klasické přísady a pojiva.....	26
3.2. Využití netradičních pojiv pro výrobu bohatých aglomerátů	29
3.1.1 Účinky makromolekulárních látek na sbalování koncentrátů.....	36
5. Kovonosné odpady.....	36
6. Technologie přípravy aglomerační vsázky.....	39
6.1 Homogenizace aglomerační vsázky.....	40
6.1.1 Výzkum a zkušenosti s homogenizací vsázky.....	41
7. Metody intenzifikace aglomeračního procesu	44
7.1 Vliv dávkování páleného vápna na parametry spékání.....	45
7.1.1 Metodika spékání intenzifikovaných vsázek	46
7.1.1.1 Vyhodnocení modelových spékání.....	47
7.2 Působení vápna v aglomerační směsi	50
8. Výroba aglomerátu s vysokým obsahem železa	52
8.1 Modelová spékání vsázek s vysokým obsahem koncentrátů	52
8.2 Kinetika sbalování koncentráta	55
8.3 Parametry spékání laboratorního aglomerátu	58
8.4 Vlastnosti vyrobeného aglomerátu	58
8.5 Technologie výroby bohatého aglomerátu	61
8.5.1 Vlastnosti aglomerátu s vysokým obsahem železa	61
8.6 Výroba aglomerátu s řízenými vlastnostmi	62
8.6.1 Vliv podílu rudné složky na parametry spékání.....	64
8.6.2 Množství tuhého paliva.....	64
8.6.3 Měrný výkon spékacího zařízení	65
8.6.4 Obsah FeO v aglomerátu	66
8.6.5 Řízení metalurgických vlastností	67
9. Závěr.....	68
10. Použité zdroje	69