

Obsah

1. Úvod a základní pojmy	7
2. Model tvaru díry	11
2.1 Části a parametry	13
2.2 Zpracování složených děr	17
2.3 Tvar díry a skupiny	17
3. Příprava pro rozpoznávání děr	18
3.1 Definice nulových bodů	18
3.2 Obrobek	19
4. Počátek automatického vrtání	20
5. Uživatelské prostředí automatického vrtání	21
5.1 Správce automatického vrtání	21
5.2 Nástrojová lišta automatického vrtání	23
5.3 Stránka tvarů děr	24
5.3.1 Filtr tvarů děr	27
5.3.2 Správa tvarů děr	28
6. Příprava tvarů děr pro obrábění	30
6.1 Zpracování podřezání	30
6.2 Spojení	35
6.3 Obrobitelné tvary děr	38
6.3.1 Typy obrobitelných částí tvaru díry	38
6.3.2 Parametry obrobitelných částí tvaru díry	39
6.3.3 Převod obrobitelného tvaru díry	44
6.4 Stránka obrobitelných tvarů děr	52
6.4.1 Správa částí obrobitelného tvaru díry	54
6.4.2 Modifikování obrobitelných částí tvaru díry	55
7. Sestavy tvarů	66
7.1 Termíny a základní pojmy	66
7.2 Tvorba sestav tvarů	66
7.3 Přiřazení tvarů děr sestavám tvarů	67
7.3.1 Automatická definice polohy nuly	68
7.4 Stránka sestav tvarů	70
7.4.1 Práce se sestavami tvarů	72
7.4.2 Definování umístění počátku polohy nuly pro sestavu tvarů	74
7.4.3 Kompatibilní/nekompabilní tvary děr	75
8. Technologie	76
8.1 Výběr technologického řešení	77
8.2 Výběr nástroje	78
8.2.1 Výběr nástroje pro operaci vrtání	79
8.2.2 Výběr nástroje pro frézovací operaci	80
8.2.3 Výběr nástroje pro operaci středícím vrtákem	81
8.2.4 Výběr nástroje pro operaci vrtání sražení	82
8.2.5 Výběr nástroje pro operaci středící-vrtání sražení	83
8.3 Stránka technologie	84
8.3.1 Správa technologie	86
8.3.2 Správa technologického řešení	87
9. Stránka operací	90
10. Technologická databáze	92
10.1 Globální a lokální technologické databáze	92

10.2	Prostředí databáze technologie	94
10.2.1	Stránka konfigurací	95
10.2.2	Stránka řešení	97
10.2.3	Podmínky	100
10.2.4	Proměnné	105
10.3	Definování nového technologického řešení	106
10.3.1	Definice nástroje	107
11.	Nastavení automatického vrtání	108
11.1	Systémové nastavení	109
11.1.1	Nastavení topologie	109
11.1.2	Nastavení technologie	110
11.2	Nastavení Part	112
11.2.1	Nastavení topologie: Řezný úhel	112
12.	Dodatek A	113
12.1	HR Funkce	113
12.2	Standardní funkce	116