

OBSAH

Předmluva	5
Použitá literatura	13
Seznam značek citovaných časopisů	13

Soustružení

1. Jak řezat drážky v čele součástí	16
2. Upnutí závitových hlav do revolverové hlavy	16
3. Nůž na titan a jeho slitiny	16
4. Vložky k upnutí soustružnických nožů	16
5. Jak soustružíme přesné koule	16
6. Vedení tyčového materiálu u automatu	16
7. Jak seřídíme břít nože proti ose soustruhu	16
8. Oprava měkkých čelistí sklíčidla	16
9. Jak soustružit tenké desky z organického skla	16
10. Zarovnání obou čel na revolveru najednou	16
11. Závit na čepech malého průměru	18
12. Upichovací nůž z pilového listu	18
13. Vrtání malých dírek na soustruhu	18
14. Zkosení hrany soustružených součástí	18
15. Závitnice vedená na čepu	18
16. Zarovnání čela trubek z nerezu	18
17. Jak řežeme kuželový závit na automatu	18
18. Kleština z umělé pryže	18
19. Upnutí tenkostěnných trubek velkého průměru	18
20. Zarovnání velkých svařených trubek na čele	18
21. Široký nůž na termoplasty	20
22. Upínání vrtáků do nožové hlavy	20
23. Plovoucí uložení výstřužníků na revolveru	20
24. Karbidový plochý upichovací nůž	20
25. Kleština k upnutí součásti s dírou	20
26. Vystředění obrobků na trnu pružinami	20
27. Vystředění součásti podle malé dírky	20
28. Jak vysoustružit povrch tenkostěnných trubek	20
29. Pružina k posuvu tyčového materiálu	20
30. Hliníkové řemenice, obráběně na revolveru	22
31. Zadní suport na starším soustruhu	22
32. Vyvrtavací tyč pro malé průměry	22
33. Upichování trubek na soustruhu	22
34. Zkosení hrany škrabákiem	22
35. Zlepšené upínání mezi hroty	22
36. Kryt proti odletujícím třískám	22
37. Opěra dlouhé tyče materiálu	22
38. Jak upneme součásti za kuželový povrch	22
39. Karbidový nůž na velké hluboké díry	22
40. Závěs mikrometru na nožové hlavě	24
41. Soustružení pístních kroužků	24
42. Měřidlo na výšku hrotů	24

43. Páka na vytažení upínacích kleštin	.	.	.	24
44. Vrtaci tyč v revolverové hlavě	.	.	.	24
45. Unášecí hrot pro nerovný materiál	.	.	.	24
46. Pěchování hlavy na soustruhu	.	.	.	24
47. Jak upínat těžkou součást za malou díru	.	.	.	24
48. Určení počtu otáček křídou	.	.	.	24
49. Hrubovací držák se třemi břity	.	.	.	24
50. Upnutí dlouhých dutých odlitrků	.	.	.	26
51. Upnutí za kužel do sklíčidla	.	.	.	26
52. Nůž na přesný vnitřní závit	.	.	.	26
53. Vedení delších tyčí na automatech	.	.	.	26
54. Zapichování hlubokých drážek	.	.	.	26
55. Opěra při vrtání součástí malého průměru	.	.	.	26
56. Vrtání hlubokých děr z obou stran	.	.	.	26
57. Soustružený špiček na revolveru	.	.	.	26
58. Zaoblení ocelových nátrubků	.	.	.	26
59.—60. Tyče k vrtání větších děr	.	.	.	28
61. Kleština rozřeznuta na obou koncích	.	.	.	28
62. Vrtaci nože s prizmatickou násadou	.	.	.	28
63. Rozpnací trn s pryžovým pouzdem	.	.	.	28
64. Mistička k zachycení odletujících třísek	.	.	.	28
65. Vrtání děr v kuličkách	.	.	.	28
66. Vrtání díry a zkosení hrany najednou	.	.	.	28
67. Čelní kopírování tvarových povrchů	.	.	.	28
68. Upínací kleština při soustružení výlisků	.	.	.	28
69. Řezání velkých závitů na nerezu	.	.	.	30
70. Střechovitý výbrus na závitovém noži	.	.	.	30
71. Výroba dlouhých součástí na revolveru	.	.	.	30
72. Zkosení hrany vnitřním zapichovacím nožem	.	.	.	30
73. Upnutí dlouhých tyčí na revolveru	.	.	.	30
74. Ostřiny po řezání kuželových závitů	.	.	.	30
75. Narážka pro srdce na sklíčidla	.	.	.	30
76. Jak soustružit ocelové trubky	.	.	.	30
77. Přesné výstředění podle délku	.	.	.	30

Vrtání, řezání závitů, vystružení

78. Zlepšený průřez šroubovitého vrtáku	.	.	.	32
79. Upnutí pouzdra na čepu válečkem	.	.	.	32
80. Jak zkosit hrany v plechu z obou stran	.	.	.	32
81. Předběžné seřízení šroubovitých vrtáku	.	.	.	32
82. Jednoduchý vrták s karbidovou destičkou	.	.	.	32
83. Vrtaci tyč se dvěma noži	.	.	.	32
84. Zarovnání dna u děr	.	.	.	32
85. Jak vrtat díry napříč součástí	.	.	.	32
86. Zkosení hran u malých pouzder	.	.	.	34
87. Lapování přesných výstružnísků	.	.	.	34
88. Vřeteno vrtačky přesně proti hraně	.	.	.	34
89.—90. Šroubový vrták s karbidovým hrotom	.	.	.	34
91. Odsávání prachu při vrtání	.	.	.	34
92.—93. Vrtání se zkosením hrany	.	.	.	34
94. Pilová hlava k vypichování děr	.	.	.	34
95. Příčné díry vrtané ve svěráku	.	.	.	36
96. Šroubový vrták se závitníkem	.	.	.	36

97. Rozpínací kopinatý vrták	36
98. Deska na stůl malé vrtačky	36
99. Jak zvětšit díry v plechu	36
100. Šnekový vrták na nejhlubší díry	36
101. Zkosení hrany na špatně přístupném místě	36
102. Opěra vrtané tyče na stole	36
103. Kotouče s vnitřním kuželem na vrtačky	36
104.—105. Vzduchový indikátor zlomeného vrtáku	36
106. Dvojdlná vodicí pouzdra u přípravků	38
107. Zlepšená závitová čelist	38
108. Závitník ze slinutého karbidu	38
109. Doraz pro kuželové zahloubení	38
110. Malé dírky na velké vrtačce	38
111. Zápicí u dna hluboké díry	38
112. Kuželové čepy z grafitu na vrtačce	38
113. Vrtací hlava s výstředním nožem	38
114. Vyříznutí děr a kroužků trepanací	40
115. Výstružník na malé dírky	40
116. Jak zkosité hrany bez ostřin	40
117. Nože ve vrtacích tyčích	40
118. Vrták vytahuje třísky z díry	40
119. Kuželový čep ke zkosení hran	40
120. Přidržení plechů na stole vrtačky	40
121. Šroubovitý vrták se čtyřmi drážkami	40
122. Vrtání příčných děr v čepech	40
123. Jak vrtat vláknité materiály	40

Frézování

124. Univerzální opěrné stojánky	42
125. Upínací skloštidlo s úhelníkem	42
126. Svěrák na tvarové povrchy	42
127. Upínání na úhelníku	42
128. Svěrákové složky pro malé součásti	42
129. Jak vylisovat stopku z redukčních pouzder	42
130. Frézování velkého poloměru	42
131. Ostřiny při frézování v jemné mechanice	42
132. Univerzální upínací třmen	44
133. Rychlé upínání dorazů	44
134. Frézování pravého úhlu	44
135. Svislé upnutí válcového čepu	44
136. Upnutí nerovného materiálu ve svěráku	44
137. Velmi přesný svěrák	44
138. Mazací drážky na kulových čepech	44
139. Sedačky k obráběcím strojům	44
140. Vrtání přesných děr na frézce	46
141. Frézovací hlava s miskovými noži	46
142. Jednoduchá frézovací a vrtací hlava	46
143. Upínání dvou čepů najednou	46
144. Upínací hlava z úhelníku a skloštidla	46
145. Jak zvětšit rozsah svěráku vložkami	46
146. Frézovací hlava s karbidovými noži	46
147. Válcové frézy s proměnlivým úhlem	46
148. Čelní frézovací hlava se dvěma břity	46
149. Třmen k rychlému upínání	46

Broušení, ostření, leštění

150. Jak lapovat díru ve slinutém karbidu	48
151. Stojánek k ostření nožů	48
152. Vybrušování kulových čepů z tyči	48
153. Karbidový roubík ke zkosení hran	48
154. Ostření trojzubých záhlubníků	48
155. Broušení čtvercových kalených tyčí	48
156. Brusné kotouče bez děr v ose	48
157. Upnutí lapovacího trnu za stopku	48
158. Broušení velmi přesných hliníkových desek	48
159. Broušení a leštění brusných pásem	50
160. Kotouče z listů brusného plátna	50
161. Hoblování drážek v plexiskle na brusce	50
162. Broušení odlitrků přírub na čele	50
163. Ostření dvou nožů najednou	50
164. Malé sinusové pravítka	50
165. Broušení nestejně tvrdých povrchů	50

Hoblování, protahování, řezání, nástrojářství

166. Upínací třmen s hydraulickým válcem	52
167. Sloupek s opěrou upínacího třmenu	52
168. Jak řezat příliš velkou desku	52
169. Hřebeny s proměnlivou boční výškou	52
170. Protahováky na velké povrchy	52
171. Jak se řežou dvě tyče najednou	52
172. Jak upínat vysoké odlity	52
173.—174. Hoblování velkého poloměru na odlítku	52
175. Jak rovnat kratší kusy drátu	54
176. Klínová drážka při indukčním kalení	54
177. Jak řezat kruhové skleněné desky	54
178. Malé sinusové pravítka	54
179. Jak přesně pilovat složité průstřížnice	54
180. Dvojdílné prizmatické podložky	54
181. Upnutí součástí malých průměrů	54
182. Jak zkosit ostré hrany nožem	54
183. Opěra pilnísků na pilovacích strojích	54

Tváření, lisování

184. Zlepšený trn k tažení trubek	58
185. Prorážení děr v brusných kotoučích	58
186. Odpad přilepený na střížnišku	58
187. Změny zdvihu podávacího mechanismu	58
188. Jak vyrovnat stěny tažených trubek	58
189. Naražení čepu do plechu	58
190. Postupové hluboké tažení	58
191. Hydraulické tlakové akumulátory	58
192. Sešroubování plechů prohloubením	58
193. Tlačení tenkostěnných trubek ze špalísků	58
194. Hydraulická lisovací jednotka	58
195. Stříhání přesných olověných špalísků	58
196. Jak nadlehčit těžké desky při upínání	58

197. Zvlášť čistá střížná plocha	58
198. Ruční nástroj k hlubokému tažení	58
199. Ohyb velkých ocelových trubek	58
200. Jak stříhat řadu dírek v ocelové trubce	58
201. Mechanický vyhazovač k ohýbadlům	60
202. Hydrostatické lisování tvarovek z nerezu	60
203. Ohyb plechu dvěma válcí	60
204. Karbidový trn k tažení trubek	60
205. Vyřezávání velkých kotoučů pilou	60
206. Zpracování titanového odpadu	60
207. Přesné díry s hladkou střížnou plochou	60
208. Vyrovnání plechů magnetem	60

Svařování, pájení

209. Jak přivařit pistolí čepy k deskám	62
210. Deska z hliníku svařená s mosaznou	62
211. Přípravek k upínání polotovarů	62
212. Spájení světlem u tištěných spojů	62
213. Kryt proti jiskramám u bodovky	62
214. Magnetické kostky k přidržení plechů	62
215. Elektricky ohřívané pájedlo	62
216. Vystřední trubek při svařování natupo	62
216a Svařování plastů teplým vzduchem	62
217. Odfrézování švu na svařených trubkách	64
218. Svařování trubek třením na soustruhu	64
219. Úprava elektrod bodové svářečky	64
220. Jak přivařit přírudy na trubky	64
221. Kleště do pájecích lázní	64
222. Odříznutí podélného švu ve svařené trubce	64
223. Jak využít krátkých zbytků elektrod	64
224. Posuv drátů u svařovacích automatů	64

Měření, orýsování, kontrola

225. Jak měřit velké kuželové čepy	66
226. Kontrola špičky vrtáku	66
227. Stavitelný toleranční obkročák	66
228. Přesné změření výstřednosti	66
229. Hloubkoměr na širší drážky	66
230. Jak změřit dlouhé rybinovité vedení	66
231. Kontrola dlouhých válcových součástí	66
232. Měření hmatadlem na špatně přístupném místě	66
233. Kontrolní periskop na svařovacím štitu	68
234. Měření větších průměrů čepů	68
235. Tyčové kružítko pro velké poloměry	68
236. Svar nerezavějící trubky s ocelovou	68
237. Měření rybiny	68
238. Jak utěsnit díry v odlitcích pro zkoušku	68
239. Jak opírat těžké tyče u pily	68
240. Měření kuželu podle vzorku	68
241. Jak narážet pilnisky do násady	68

Námety pro technology, montáže, opravy a různé

242. Úspora mědi na pouzdra	70
243. Válečkování děr	70
244. Odjehlování turbínových lopatek	70
245. Mletí plastických hmot na vrtačce	70
246. Přenos plechů a tabulí skla	70
247. Doprava tabulí ve skladě	70
248. Dokonalé vyleštění vibrací	70
249. Kružní pilka na dřevěné fošny	70
250. Drtič na kovové třísky	70
251. Pomědění třením na soustruhu	72
252. Protlačení slepých děr karbidovým trnem	72
253. Závěsný hák pro jemně spouštění břemena	72
254. Mosazná pouzdra z tyčí bez odpadu	72
255. Malý pneumatický montážní lis	72
256. Válcování podélných zoubků na kuželu	72
257. Leštění vřívým pohybem brusiva	72
258. Řezák na ocelové trubky	74
259. Počítání součástí na zvlněném plechu	74
260. Roztažení a demontáž přírub potrubí	74
261. Samočinný regulátor polohy dopravníku	74
262. Vylišování pouzder z řemenic	74
263. Sekáč na kotelní kámen a rez	74
264. Leštění čepů zalomených hřidelů	76
265. Malý otočný a naklánecí svěrák	76
266. Prorážení dírek v plechovkách se žíravinami	76
267. Demontáž poškozené stopky sklidícida	76
268. Svěrka na závěs těžkých desek	76
269. Ruční ohýbačka na tyče	76
270. Připevnění jeřábové kolejnice	76
271. Jak zaškrabávat ložiskové pánev	76
272. Upnutí kruhového materiálu ve svěráku	76
273. Svařování vodičů stlačením zastudena	76
274. Ruční univerzální vratidlo na závitníky	78
275. Stavitelný opěrný hlavičkář pro nýtaře	78
276. Lůžko pro hrot šroubu stahováku	78
277. Jak změkčíme izolační vrstvu u akumulátoru	78
278. Lepší upínání tyčí a trubek ve svěráku	78
279. Zašroubování leštěných svorníků provazem	78
280. Bodové přiváření koncovek na kabely	78
281. Klíč k zatažení svorníků	78
282. Vroubkovaný hrot stavěcích šroubů	78
283. Navíjení transformátorových cívek	78
284. Pryžové podložky pro obráběcí stroje	80
285. Ručně řezaný závit na svorníku	80
286. Zlepšený montážní klíč	80
287. Připájení karbidových břitových destiček	80
288. Svěrák s kulovým kloubem	80
289. Teleskopické hřidele s kuličkou	80
290. Vrtací přípravek na díry v přírubách	80
291. Nový typ montážného klíče	80
Literatura k dalšímu studiu	82
Rejstřík	83

PŘEHLED OBSAHU PODLE OBORŮ

Pro soustružníky	strana 16 až 31, příklad 1 až 77
Pro vrtače	strana 32 až 41, příklad 78 až 123
Pro frézaře	strana 42 až 47, příklad 124 až 149
Pro brusíče	strana 48 až 51, příklad 150 až 165
Pro hoblíře a nástrojaře . .	strana 52 až 55, příklad 166 až 183
Pro lisaře	strana 56 až 61, příklad 184 až 208
Pro svářeče	strana 62 až 65, příklad 209 až 224
Pro rýsovače a kontrolory .	strana 66 až 69, příklad 225 až 241
Pro montéry a technology .	strana 70 až 81, příklad 242 až 291