

# I. ČÁST

## O B S A H

Předmluva vydavatelství . . . . .	7
Kapitola 1. Frézky. . . . .	9— 29
Kapitola 2. Přídavná zařízení a příslušenství frézek . . . . .	30— 45
Kapitola 3. Frézy. . . . .	46— 74
Kapitola 4. Materiály pro výrobu fréz. . . . .	75— 88
Kapitola 5. Části a vlastnosti fréz. . . . .	89—130
Kapitola 6. Ostření fréz. . . . .	131—167
Druhá část . . . . .	169—295
Rejstřík . . . . .	297—307

## III. ČÁST

### OBSAH

Předmluva k II. části . . . . .	171
Kapitola 7. Frézování . . . . .	173—218
Kapitola 8. Tvoření třísky, drsnost povrchu a řezací prostředky (tekutiny) . . . . .	219—244
Kapitola 9. Výkon potřebný pro frézování . . . . .	245—278
Kapitola 10. Upínání fréz . . . . .	279—295
Rejstřík . . . . .	297—307