

1. Terminologie a obecné pojmy obrábění	3
1.1 Definice technologie a obrábění	3
1.2 Technologická soustava S-O-N	4
1.3 Řezný proces	5
2. Základní technologické podmínky	5
2.1 Hlavní pohyb y	5
2.2 Vedlejší pohyby h a s	5
2.3 Řezný pohyb	6
3. Geometrie břítu nástroje	6
3.1 Ortogonální nástrojové řezné úhly	6
3.2 Úhel řezu $\phi_0$ - nástroj. ortogonální úhel	8
3.3 Efektivní nástrojové řezné úhly	8
3.4 Břítový diagram	10
4. Obráběcí stroje	11
4.1 Hlavní konstrukční prvky	11
4.2 Kinematické schéma soustruhu - příloha 1	
4.3 Kinematické schéma konzolové frézky horizontální - příloha 2	
4.4 Kinematické schéma hrotové brusky - příloha 5	
4.5 Kinematické schéma horizontální vyvrtávačky - příloha 3	
4.6 Kinematické schéma hoblovky - příloha 4	
5. Metody strojního obrábění	12
5.1 Základní metody obrábění - I. skupina	14
5.1.1 Soustružení	14
5.1.2 Frézování	15
5.1.3 Vrtání, vyhrubování a vystružování	17
5.1.4 Vyvrtávání	19
5.1.5 Hoblování a obrážení	20
5.1.6 Protahování	20
5.2 Přesné a dokončovací metody obrábění - II. skupina	22
5.2.1 Broušení	22
5.2.2 Dokončovací metody obrábění	24
6. Dílenská měření a měřidla	25
7. Bezpečnost práce ve výrobních provozech	28
8. Přílohy	