

OBSAH

PŘEDMLUVA	7	3.16	Zaškrabávání	61
1 ÚVOD DO TECHNOLOGIE	9	3.17	Zabrušování a lapování	63
2 BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI	10	3.18	Značení dílců a sestav	64
2.1 Bezpečnost při práci s ručním nářadím a s mecha- nizovanými nástroji	10	3.19	Vinutí pružin	66
2.2 První pomoc při úrazech	10	3.20	Práce s mechanizovanými nástroji	69
2.3 Hygiena práce	10	4	LEPENÍ KOVŮ	74
3 RUČNÍ ZPRACOVÁNÍ KOVŮ	12	4.1	Lepidla pro lepení kovů	74
3.1 Plošné měření a orýsování	12	4.2	Úprava lepených spojů	75
3.2 Řezání kovů	19	4.3	Postup při lepení	76
3.3 Pilování	22	5	LÍCOVÁNÍ A KONTROLA PŘESNOSTI	78
3.4 Pilování slicovaných ploch	29	5.1	Jednotná soustava tolerancí a uložení RVHP	78
3.5 Stříhání kovů	30	5.2	Způsoby uložení – výpočty tolerancí a přesahů	79
3.6 Vrtání	32	5.3	Licovací soustava jednotné díry	81
3.7 Vyhrubování	39	5.4	Licovací soustava jednotného hřídele	82
3.8 Zahlubování	40	5.5	Kontrola přesnosti uložení	82
3.9 Vystružování	41	5.6	Netolerované rozměry	83
3.10 Kolíkové spoje	44	5.7	Materiál kalibrů	84
3.11 Řezání závitů	47			
3.12 Rovnění	52		POUŽITÁ A DOPORUČENÁ LITERATURA	86
3.13 Ohýbání	53			
3.14 Sekání a probíjení	56		SEZNAM ČSN, PŘEDPISŮ A SMĚRNIC SE VZTAHEM K RUČNÍMU OBRÁBĚNÍ KOVŮ	87
3.15 Nýtové spoje	58			