

Předmluva

1. Elektrické hospodářství závodu	3
1.1 Návrh el.hospodářství závodu	3
2. Navrhování tlakovzdušného hospodářství	8
2.1 Postup při vypracování návrhu	9
2.1.1 Stanovení celkové spotřeby stlačeného vzduchu	9
2.1.2 Volené hodnoty	11
2.2 Sací potrubí, výtlačné potrubí	12
2.3 Kontrola, údržba, měření spotřeby	16
2.4 Vnější rozvody stlačeného vzduchu	17
2.5 Vnitřní rozvody stlačeného vzduchu	22
2.6 Použití tlakového vzduchu v průmyslu	24
3. Navrhování odsávacích zařízení	28
3.1 Výpočet množství škodlivin, fyziologické účinky	28
3.2 Stanovení množství odsávaného vzduchu	30
3.3 Přirozené odsávání	32
3.4 Mechanické odsávání místní	36
3.4.1 Sací otvory a nástavce	37
3.5 Potrubí s příslušenstvím	49
3.6 Jednotkové odsavače	53
4. Čistění vzduchu v průmyslových závodech	55
4.1 Vlastnosti disperzního prachu	55
4.2 Vliv umělé ionizace na shlukování prachu	58
4.3 Usazování vysokodisperzního prachu	61
4.4 Iontová odprašovací zařízení	65
4.5 Mechanické odlučovače	71
5. Větrání na pracovištích	75
5.1 Izotermní výměna	76
5.2 Neizotermní větrání	76
6. Navrhování lakoven	79
6.1 Roztřídění natěračských oddělení	79
6.2 Klasifikace natěračských dílen	79
6.3 Výchozí podklady	83
6.4 Způsoby přípravy povrchu před nátěrem	84
6.5 Způsoby nanášení nátěrových směsí	85
6.6 Způsoby sušení nátěrových směsí	86
6.7 Výrobní zařízení lakoven	90
7. Navrhování nářadoven	93
7.1 Struktura nářadovny	93
7.2 Způsoby projektování nářadoven	94
7.3 Určení výrobního programu řezného nářadí	97
7.4 Určení výrobního programu pro výrobu měřidel	101
7.5 Určení výrobního programu pro výrobu přípravků	104

7.6	Určení výrobního programu pro výrobu zápusťek	105
7.7	Určení výrobního programu pro výrobu kovových modelů	105
7.8	Určení výrobního programu pro výrobu náhradních součástí	106
7.9	Stanovení celkového počtu strojů v nářadovně	106
7.10	Stanovení počtu pracovníků v nářadovně	107
7.11	Uspořádání nářadovny	108
7.12	Stanovení spotřeby materiálu a energie	110
7.13	Určení celkového množství nářadí pro podnik	111
8.	Vnitrozávodní komunikace, rozvody energií pro technol. účely	123
8.1	Závodní cesty	123
8.2	Zásady pro energetické rozvody	125
8.3	Rozvody energií	126
9.	Základní pásma průmyslových závodů	133
10.	Racionalizace projektové činnosti	135
10.1	Projektování jako transformační proces	135
10.2	Racionalizační prvky v projektové činnosti	136
10.2.1	Těžištní metoda	136
10.2.2	Maďarská metoda	137
10.2.3	Metoda větví a mezí	142
10.2.4	Metoda kritické cesty - CPM	145
10.2.5	Metoda CRAFT	155
10.2.6	Metody lineárního programování	158
10.2.6.1	Metoda SZ rohu	162
10.2.6.2	Aproximativní metody	163
10.2.6.3	Optimalizační metody	169
10.2.6.4	Dualita v lineárním programování	172
	Závěr a literatura	179
	Obsah	180