

<i>Rýžování zlata v lokalitě Opatovské zákopy</i> .....	8
<i>Poučení ze světové finanční a hospodářské krize pro české slévárny</i> .....	16
<i>Taviči a mistři tavicích agregátů potřebují k ekonomické výrobě tekutého kovu odpovídající informace</i> .....	24
<i>Závěry technicko-ekonomické analýzy výroby tekutého kovu v podmínkách slévárny DSB EURO, s.r.o., Blansko – první část</i> .....	32
<i>Závěry technicko-ekonomické analýzy výroby tekutého kovu v podmínkách slévárny DSB EURO, s.r.o., Blansko – druhá část</i> .....	42
<i>Možnosti využívání syntetických strusek při výrobě oceli</i> .....	50
<i>Přístupy a možnosti vedoucí ke snižování nákladů ve slévárnách</i> .....	56
<i>Příspěvek k soudobému trendu omezení koncentrace kyslíku v oceli</i> .....	66
<i>Využití simulačních programů při řešení problematiky tuhnutí ocelových odlitků</i> .....	72
<i>Dezoxidace oceli pro masivní odlitky</i> .....	80
<i>Izolace nálitků masivních ocelových odlitků</i> .....	88
<i>Souvislost mezi metalurgickým zpracováním litin a jejich vlastnostmi</i> .....	94
<i>Filtrace těžkých odlitků z oceli použitím filtračních karuselů a filtračních roštů ve slévárně DSB EURO s.r.o.</i> .....	102
<i>Morfologie a chemické složení vměstků jako kritérium reoxidačních pochodů v ocelích s méně než 0,25 % C</i> .....	108
<i>Použití filtrace u středně těžkých armaturních odlitků</i> .....	118
<i>Problematika zavádění vápenato-hlinitanových strusek v elektrických obloukových pecích</i> .....	126
<i>Alternativní metoda pro sledování nákladů taveb</i> .....	134