

O B S A H

J. TROJÁNEK: Prognóza vývoje tváření, tvářecích strojů a zařízení v ČSSR do roku 2000 .....	3
B. RUDOLF: Energetická náročnost tvářecích strojů	11
M. KOPECKÝ: Hmotová náročnost tvářecích strojů	21
J. SLAVKOVSKÝ: Pneumomechanický lis s nastavitelným priebehom tvárniacej sily .....	31
P. BULLA: Výrobný profil a plán inovací pre 8. PRP TST k.p. Strojárne Piesok .....	39
L. BULLA: Technické a prevádzkové parametre ohraňovacie- ho lisu COT 100 CNC .....	48
K. RUŽIČKA: Dvojvalcové zakružovačky plechu s automa- tickým pracovným cykлом .....	54
J. BAČA: Spôsob a zariadenie na rovnanie veľkoplošných výliskov vypínaním .....	63
I. KOŠTÁL: Přínos VVOTT Brno při zavádění automatizova- ných výrobních systémů ve tváření .....	69
E. PELEGRIN, J. VEISER, P. BAUERNEFEIND: Komplexné tvár- niace celky z výrobného programu ZTS Košice	75
A. KLIMEŠ: Tvářecí centra pro výrobu výlisků z plechu	84
K. POLÁK: Kumulatívne kontaktné tvárnenie a zariadenia na jeho realizáciu .....	91
J. DEMETER: Súčasný stav a perspektívy zavádzania roboti- zácie v plošnom tvárnení .....	98
P. PELIKÁN: Přístupy a praktické výsledky v praxi apliko- vaných tvářecích procesů v Továrnách mlýnských strojů n.p. Pardubice .....	104
Š. TYROL: Přístupy a praktické výsledky v praxi aplikova- ných automatizovaných tvárniacích procesov v podni- koch VHJ Strojsmalt .....	111
F. NEDOMA: Automaticke kovací pracoviště TWK 3150 a 02	126

