

Obsah :

Ing. Milan Haninger - ČVUT Praha	
<u>Základní pojmy procesu obrábění</u>	1
1. Výrobní a pracovní postup	1
2. Kvantitativní a kvalitativní charakteristiky obrábění	9
3. Metodika navrhování výrobních postupů	31
Ing. Jan Geschmay - VÚSTE Praha	
<u>Základní poznatky z teorie a technologie tváření</u>	81
1. Základní pojmy procesu tváření	81
2. Základy moderní teorie tváření	81
3. Moderní metodika tváření	96
Ing. Zdeněk Hurych - VÚSTE Praha	
<u>Automatizace technické přípravy výroby ve tváření</u>	123
1. Automatizovaná tvorba technologických postupů pro součásti tvářené z plechu	123
2. Optimalizace nástřihových plánů	130
Ing. Karel Dvořák, CSc. - VÚSTE Praha	
<u>Technologické metody ve svařování</u>	141
1. Úvod	141
2. Rozdělení svařování podle metod	142
3. Svařitelnost kovů	143
4. Svařování tenkých ocelových plechů	147
5. Statická a dynamická charakteristika elektrického oblouku	149
6. Svařování trubičkovým drátem	152
7. Svařování odporové	153
8. Fyzikální metody svařování	156

9. Tepelné dělení	160
10. Mechanizace a automatizace svařovacích metod	161
11. Přídavné materiály	165
12. ČSN ve svařování	168
13. Školení a zkoušky svařečů	172
14. Bezpečnost práce při svařování	174

Miroslav Procházka - VÚSTE Praha

Technologické metody ve svařování - svařování
v ochranném plynu CO₂

177