

I.	ÚVOD	9
II.	MECHANICKÉ ROZPOJOVÁNÍ HORNIN	16
1.	Vliv geotechnických vlastností na výslednou kusovitost a zrnitost těžných hornin	16
2.	Rozpojování hornin výbušninami	22
3.	Vliv těžebních metod na rozpojování hornin, těžba hlubinná, povrchová, selektivní, homogenezace	30
4.	Drcení a mletí	43
4.1.	Zařízení pro drcení surovin	54
4.1.1.	Čelistové drtiče	55
4.1.2.	Kuželové drtiče	58
4.1.3.	Válcové drtiče	61
4.1.4.	Drtiče úderové (kladivové, metací, odrazové)	64
4.2.	Zařízení pro mletí surovin	70
4.2.1.	Kolové mlýny	71
4.3.	Nové směry v rozvoji drtící a mletí techniky	80
5.	Třídění	86
5.1.	Zařízení pro třídění	89
5.1.1.	Pevné a pohyblivé rošty	89
6.	Oddělování podle soupádnosti	96
6.1.	Teorie soupádnosti	97
6.2.	Zařízení pracující na principu soupádnosti	102
6.2.1.	Hřeblové a šroubovicové drtiče	103



7.	Rozdružování nerostných surovin	108
7.1.	Zařízení k rozdružování podle soupádnosti	109
7.1.1.	Gravitační úprava (sazečky, žlaby a závitnicové rozdružovače, splavy)	109
8.	Rozdružování v těžkých kapalinách	115
8.1.	Zařízení pro rozdružování v těžkých suspenzích	117
8.1.1.	Bubnový těžkokapalinový rozdružovač	117
8.1.2.	Kuželové těžkokapalinové rozdružovače	118
9.	Magnetické rozdružování	124
9.1.	Magnetické rozdružovače	127
10.	Elektrické rozdružování	132
11.	Flotace	134
11.1.	Flotační přísady	137
11.2.	Technologické zásady a kinetika flotace	142
11.3.	Zařízení pro flotaci	150
12.	Chemické způsoby úpravy (amalgamace, kyani- zace)	153
13.	Speciální způsoby úpravy	156
13.1.	Hrudkování	156
13.2.	Pražení rud	157
13.3.	Briketování a aglomerace rud	159
14.	Odvodňování, zahušťování a sušení	162
14.1.	Odvodňování	162
14.2.	Sušení	168



III.	PERSPEKTIVY RUDNÉHO ÚPRAVNICTVÍ	171
IV.	TECHNOLOGICKÁ SCHEMATA VÝROBY VYBRANÝCH STAVEBNÍCH HMOT	183
V.	TECHNOLOGICKÁ SCHEMATA Z METALURGIE VYBRA- NÝCH KOVŮ	196
VI.	SCHEMA HYDROMETALURGICKÉHO ZPRACOVÁNÍ Pb, Zn, Cu, Au a Ag rud	200
VII.	LITERATURA	203