

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	3
Глава 1. Планово-предупредительный ремонт деревообрабатывающего оборудования	4
1. Организационные формы ремонтного производства, методы ремонта	4
2. Классификация деревообрабатывающего оборудования	6
3. Планирование ремонта деревообрабатывающего оборудования	10
4. Категории ремонтной сложности деревообрабатывающего оборудования	17
5. Нормативы трудоемкости ремонтных работ	36
6. Типовые объемы работ по техническому обслуживанию и ремонту де- ревообрабатывающего оборудования	39
Глава 2. Ремонт деталей оборудования	41
1. Приемка оборудования в ремонт	41
2. Разборка оборудования, подготовка деталей к ремонту	42
3. Очистка и промывка деталей	46
4. Дефектация	50
5. Износ деталей оборудования	56
6. Слесарно-механические работы	59
7. Отделочные работы	63
8. Термическая обработка деталей	68
9. Технология ремонта деталей оборудования	73
10. Балансировка вращающихся деталей	93
Глава 3. Восстановление и изготовление деталей оборудования	97
1. Механические способы восстановления деталей	97
2. Восстановление деталей металлизацией	99
3. Восстановление деталей наплавкой под слоем флюса	104
4. Восстановление деталей наплавкой в среде водяного пара	106
5. Восстановление деталей вибродуговой наплавкой	108
6. Восстановление деталей электроискровой обработкой	109
7. Восстановление поверхностей деталей электрическим наращиванием ме- талла	111
8. Плазменная наплавка металлов	114
9. Восстановление деталей наплавкой в среде углекислого газа	115
10. Восстановление деталей оборудования с применением пластмасс	116
11. Изготовление деталей оборудования из пластмасс	122
Глава 4. Сварка и резка металлов	129
1. Электросварочное оборудование	129
2. Газосварочное оборудование	131
3. Дуговая сварка и резка металлов	132
4. Газовая сварка и резка металлов	134
5. Сварка меди и ее сплавов	137
6. Электродуговая сварка чугуна	137
7. Сварочные и наплавочные металлы	139
Глава 5. Ремонт гидравлических и пневматических систем оборудования	141
1. Гидравлический привод оборудования	141
2. Насосы гидравлических систем	146
3. Ремонт гидравлических систем оборудования	152

4. Пневматический привод оборудования	158
5. Ремонт пневматического привода	162
6. Сборка гидравлических и пневматических систем	163
7. Эксплуатация и ремонт трубопроводов	166

Глава 6. Ремонт поточных, автоматических и полуавтоматических линий 167

1. Поточные, автоматические и полуавтоматические линии	167
2. Ремонт линий	168
3. Испытание линий	170
4. Условия безопасной эксплуатации оборудования линий	172

Глава 7. Сборка оборудования после ремонта 173

1. Сборка неподвижных соединений	173
2. Монтаж подшипников качения	174
3. Установка валов	176
4. Сборка зубчатых, червячных, цепных и ременных передач	179
5. Контроль качества ремонта оборудования	182
6. Приемка и испытание оборудования	184

Глава 8. Окраска оборудования 188

1. Подготовка оборудования к окраске	188
2. Окраска оборудования	190
3. Техника безопасности и противопожарная техника при окрасочных работах	195

Глава 9. Механизация работ при ремонте оборудования 197

1. Транспортирование оборудования к месту его ремонта	197
2. Подъемно-транспортное оборудование, применяемое при демонтаже, ремонте и монтаже оборудования	198
3. Техника безопасности при эксплуатации грузоподъемных механизмов машин и приспособлений	203
4. Ручной механизированный инструмент	209

Глава 10. Анализ результатов работы, основные технико-экономические показатели ремонтной службы деревообрабатывающего предприятия 219

Приложение 1. Нормы расхода материалов и запасных частей на ремонт и техническое обслуживание деревообрабатывающего оборудования	224
Приложение 2. Нормы расхода смазочных и лакокрасочных материалов	229
Приложение 3. Документация ремонтного хозяйства	232
Приложение 4. Рекомендуемые формы документации ремонтного хозяйства	234
Список рекомендуемой литературы	237