

Stav chemického průmyslu v ČR v roce 2017 8

SOUČEK I., ŠPAČEK M., DRÁŽDIL M.

Vývoj chemického průmyslu v České republice v roce 2017.

**Příprava na zpřísnění emisních norem pro nesilniční
pojízdné stroje 12**

PAROLA R.

Praktické informace o nové evropské emisní legislativě.

Inertizace chemických výroby a skladů dusíkem 16

BEK D., KROUPA A.

Text blíže seznamuje s použitím dusíku jako média pro inertizaci skladů a výrobních technologií.

Využití FTIR spektrometrie pro online analýzu plyných směsí 18

MATOUŠEK D., NEUMAN J., PECHOUT M.

Popis hardwarového i softwarového řešení inovativního FTIR spektrometru Matrix-MG uzpůsobeného pro analýzu plynů, tedy především kvantifikaci jednotlivých složek v reálném čase s citlivostí až na jednotky ppb. Konkrétní využití přístroje je předvedeno na příkladu real-time analýzy výfukových plynů z motoru automobilu.

**Vývoj plně automatického amoniového
IRMS-TPD analyzátoru 22**

NAKAI K., SONODA J., SENG A Y., TORIKAI T., KATADA N., NIWA M.

V článku jsou prezentovány funkce a analytický výkon analyzátoru firmy BEL Japan Inc. pro konvenční TPD experimenty a několik získaných výsledků.

**Stanovení celkového obsahu síry v LPG a CNG
pomocí UV-fluorescence 23**

VOLDŘICHOVÁ M.

Analýza síry s použitím analyzátoru XPLOERER-S.

**Inteligentní síťově integrovaná laboratoř budoucnosti
– Lab 4.0 28**

Vize konceptu Lab 4.0.

**Mezifázová reologie: Nový přístroj pro analýzu oscilujících kapek
roztoků surfaktantů 29**

ČERNÍK M.

Představení nového přístroje firmy KRÜSS pro měření mezifázové reologie Drop Shape Analyzer – DSA30R