

## Úvod

	strana :	
1.	Čištění a předběžné úpravy povrchů	3
1.1.	Mechanické úpravy povrchů kovů	3
1.2.	Odmašťování	4
1.3.	Meření a odrezování	9
	Úloha č.1.1.1. Technologie odmašťování	9
2.	Galvanické pekekování	11
2.1.	Technologické postupy galvanického pekekování	12
2.2.	Funkční zkoušení galvanických lázní	16
	Úloha č.2.1. Galvanické niklování	19
	Úloha č.2.2. Hremadné galvanické zinkování	19
	Úloha č.2.3. Funkční zkoušení lázně v Hulleově vaničce	20
3.	Chemické pekekování	20
	Úloha č.3.1. Chemické niklování	22
4.	Žárové stříkání kovů	22
5.	Termedifuzní pekekování	24
	Úloha č.5.1. Difuzní zinkování	25
6.	Nekekové povlaky	26
6.1.	Chromátování	26
6.2.	Fosfátování	27
6.3.	Eloxování	29
	Úloha č.6.1. Chromátování	31
	Úloha č.6.2. Fosfátování	32
	Úloha č.6.3. Eloxování	33
7.	Technologie nanášení nátěrových hmot	33
7.1.	Ochrana ocelevých konstrukcí nátěry	33
7.2.	Oprava nátěrů	38
7.3.	Nátěrové hmoty bez obsahu organických rozpouštědel	41
	Úloha č.7.1. Ochrana ocelevých konstrukcí nátěry	45
	Úloha č.7.2. Nanášení povlaků z práškových emailů ve fluidním leži	45
8.	Zkoušení nátěrových hmot a nátěrů	46
	Úloha č.8.1. Technologické vlastnosti nátěrů	62
9.	Optimální metody měření tloušťky povlaků	63
	Úloha č.9.1. Měření tloušťky kevevých povlaků coulometrickou metodu přístrojem DEMET	68
	Úloha č.9.2. Měření tloušťek nemagnetických povlaků na feromagnetickém podkladě magnetickým tloušťkoměrem MT 1	71
	Úloha č.9.3. Měření tloušťky nemagnetických vrstev na feromagnetickém podkladě přístrojem Isotren Fe 50	73
	Literatura	76