

OBSAH

Předmluva	4
Úvod	5
1. Druhy a normalizace konstrukční dokumentace	9
1.1. Druhy výkresů	9
1.2. Formáty výkresů	10
1.3. Skládání a ukládání výkresů	12
1.4. Měřítko	13
1.5. Kreslení čar na výkresech	14
1.6. Popisování technických výkresů	17
2. Zobrazování na technických výkresech	18
2.1. Promítací metody	18
2.2. Zobrazování na výkresech ve strojírenství	21
2.3. Zjednodušování obrazů	34
2.4. Kreslení průníků	39
3. Kótování	41
3.1. Základní pojmy	41
3.2. Základní pravidla kreslení kótovacích čar	42
3.3. Zapisování kót	44
3.4. Soustavy kót	46
3.5. Hlavní zásady kótování	47
3.6. Vyvolená čísla a normální rozměry	50
4. Předepisování jakosti povrchu	55
4.1. Posuzování drsnosti povrchu	55
4.2. Označování drsnosti povrchu	61
4.3. Předepisování úpravy povrchu a tepelného zpracování	64
5. Lícování	65
5.1. Tolerování délkových rozměrů	65
5.2. Tolerování úhlů a kuželů	72
5.3. Tolerance tvaru a polohy	75
6. Rozměrové obvody	91
6.1. Základní pojmy	91
6.2. Metody výpočtu rozměrových obvodů	93
6.3. Rozměrové obvody roztečí děr	98
7. Strojní součásti	103
7.1. Součásti spojovací	104
7.2. Součásti přenášející točivý moment	119
7.3. Valivá ložiska	127
7.4. Pružiny	128
8. Technické materiály	130