

Obsah	Strana
1. SYSTÉM ŘÍZENÍ TECHNICKÉHO ROZVOJE	4
<u>1.1 Technický rozvoj jako řízený systém</u>	4
1.2 Řídicí systém technického rozvoje	6
1.3 Kontrolní otázky	7
2. PLÁNOVÁNÍ TECHNICKÉHO ROZVOJE	8
<u>2.1 Prognózování technického rozvoje</u>	8
2.1.1 Základní pojmy a vztahy	8
2.1.2 Řešené příklady	12
2.1.3 Zadání úloh	18
<u>2.2 Sestavení plánu technického rozvoje</u>	22
2.2.1 Stanovení významnosti kriterií	24
2.2.2 Stanovení významnosti úkolů TR	30
2.2.3 Řešené příklady	33
2.2.4 Zadání úloh	35
<u>2.3 Rozpis plánu technického rozvoje</u>	43
2.3.1 Normativní údajová základna	44
2.3.2 Metody lhůtového a zdrojového plánování	46
2.3.3 Řešené příklady	51
2.3.4 Zadání úloh	55
3. EKONOMICKÁ EFEKTIVNOST TECHNICKÉHO ROZVOJE	59
<u>3.1 Náklady</u>	60
3.1.1 Základní pojmy a vztahy	60
3.1.2 Řešené příklady	61
3.1.3 Zadání úloh	62
<u>3.2 Tvorba cen</u>	66
3.2.1 Základní pojmy a vztahy	67
3.2.2 Řešené příklady	68
3.2.3 Zadání úloh	70
<u>3.3 Hodnocení efektivity racionalizačních akcí</u>	73
3.3.1 Základní pojmy a vztahy	74
3.3.2 Řešené příklady	77
3.3.3 Zadání úloh	79
<u>3.4 Hodnocení efektivity investic</u>	83
3.4.1 Základní pojmy a vztahy	83
3.4.2 Řešené příklady	86
3.4.3 Zadání úloh	87
<u>3.5 Hodnocení efektivity technického rozvoje</u>	90
3.5.1 Základní pojmy a vztahy	90
3.5.2 Řešené příklady	94
3.5.3 Zadání úloh	97
4. TECHNICKÁ PŘÍPRAVA VÝROBY	101
<u>4.1 Soustava technické dokumentace</u>	102
4.1.1 Konstrukční dokumentace	102
4.1.2 Technologická dokumentace	105
<u>4.2 Technologičnost konstrukce</u>	106
4.2.1 Směry zvyšování technologičnosti konstrukce	106
4.2.2 Ukazatelé technologičnosti konstrukce	107

<u>4.3 Shromadňování výroby</u>	str. 109
4.3.1 Ekonomický význam shromadňování výroby	109
4.3.2 Metody shromadňování výroby	110
<u>4.4 Automatizace TPV</u>	111
4.4.1 Zapojení automatizovaného subsystému TPV do ASŘP	111
4.4.2 Automatizace inženýrských prací	113
4.4.3 Automatizované zpracování strukturního kusovníku	113
4.4.4 Strukturní model pracnosti	115
4.4.5 Strukturní model materiálových vazeb	116
<u>4.5 Kontrolní otázky a příklady</u>	116
4.5.1 Kontrolní otázky	116
4.5.2 Řešené příklady	117
4.5.3 Zadání úloh	122
<b>5. ZAVÁDĚNÍ NOVÉ VÝROBY</b>	126
<u>5.1 Definice základních pojmů</u>	126
5.1.1 Fáze životního cyklu výrobku	126
5.1.2 Vztah mezi náběhovou a záběhovou křivkou	127
5.1.3 Matematická formulace záběhové křivky	128
<u>5.2 Určení konstant záběhové funkce</u>	129
5.2.1 Metody určení retrospektivní záběhové funkce	129
5.2.2 Metody určení perspektivní záběhové funkce	130
<u>5.3 Využití záběhových funkcí</u>	131
5.3.1 Stanovení pracnosti serií v období záběhu výroby	131
5.3.2 Stanovení vícenákladů na záběh	131
5.3.3 Řešené příklady	132
5.3.4 Zadání úloh	133
<b>6. ROZVOJ VÝROBNÍ ZÁKLADNY</b>	134
<u>6.1 Modely optimálního vybavení výrobní technikou</u>	134
6.1.1 Základní pojmy a vztahy	134
6.1.2 Řešené příklady	140
6.1.3 Zadání úloh	142
<u>6.2 Modely obnovy výrobní techniky</u>	145
6.2.1 Základní pojmy	146
6.2.2 Typy úloh obnovy a řešené příklady	146
6.2.3 Zadání úloh	159