

O B S A H

Předmluva	3
1. <u>Materiály a materiálové soustavy</u>	5
1.1. Konstrukční materiály	5
1.2. Vodivé a odporové materiály	6
1.3. Materiály pro kontakty	15
1.4. Materiály pro magnetické obvody	17
1.5. Supravodivé a kryogenní materiály	27
1.6. Plynné a kapalně izolanty	28
1.7. Pevné izolanty a jejich kombinace pro silnoproudá zařízení	30
1.8. Izolační systémy elektrických strojů	50
2. <u>Technologie magnetických obvodů elektrických strojů</u>	74
2.1. Prostřihovadla a strojní vybavení lisovny	74
2.2. Stříhání a prostřihování plechů elektrických strojů	76
2.3. Sestavování magnetických obvodů elektrických strojů	80
2.4. Zkoušení magnetických obvodů elektrických strojů	90
3. <u>Technologie vinutí statorů střídavých strojů</u>	92
3.1. Cívková vinutí u strojů pod 6 kV	92
3.2. Cívková vinutí u strojů nad 6 kV	99
3.3. Tyčová vinutí	105
4. <u>Technologie vinutí rotorů střídavých strojů</u>	116
4.1. Rotorová vinutí turboalternátorů	116
4.2. Rotorová vinutí asynchronních strojů	125
5. <u>Technologie vinutí komutátorových strojů</u>	133
5.1. Vinutí rotoru	133
5.2. Komutátory	146
5.3. Statorová vinutí	150
Literatura	154
Příloha	155