

O b s a h

	str.
Přípravný výbor	3
Anotace	4 - 9
Kurzfassung	10 - 16
Weinzettl V.:	
Rozvoj využívání plastických hmot ve VHJ Tesla	I/1 - 3
Kos V.:	
Současný stav a trendy vstřikovacích strojů ve světě a řízení strojů n.p. TOS Rakovník	II/1 - 20
Schaaf W., Patzschke H.:	
Einfluss der Prozessführung beim Spritzgiessen auf die Massgenauigkeit von Plastformteilen	III/1 - 26
Lindemann H.:	
Automaty na vstřikové lisování s karuselovým stolem DIRO	IV/1 - 11
Horndasch M.:	
Erkenntnisse und Ergebnisse neuer Steuer- und Regeltechnik an Spritzgiessmaschinen	V/1 - 28
Brons A.J.:	
Pouzření elektronických součástek epoxydovými pryskyřicemiVI/1 - 12
Poněšický J., Neuhäusl E.:	
Vlastnosti polypropylénu z produkce kp.Chemopetrol VII/1 - 18	18
Loyda M.:	
SPOLAMID - nový druh plastikářského polykapro- laktamu	VIII/1 - 8
Wrobel G.:	
Die Anwendungen von Rilsan in der Industrie	IX/1 - 20
Šittlerová H.:	
Využití polyetylentereftalátu pro plastikářské účely X/1 - 7	7

Vaník J.:

Zvýšení úrovně zpracování tvrditelných lisovacích
hmot použitím šnekových plastikačních zařízení . . XI/1 - 15

Schnitzler A.:

Bayer-Thermoplaste in der Elektrotechnik unter
besonderer Berücksichtigung der internationalen
Normung XII/1 - 19

Oberbach K.:

Grenzen der Aussagekraft von Kunststoff-Kennwer-
ten hinsichtlich der Vorhersage der Funktions-
und Gebrauchstauglichkeit XIII/1 - 19

Gerlich V., Joch P.:

Použití elektricky vodivých lepidel v mikro-
elektronice XIV/1 - 13