

O b s a h

- I. Ing. Petr Kužela
Budování automatizovaného systému řízení
slévárny 1 - 24
- II. Rostislav Zlámal
Využití samočinného počítače ve slévárně
ocelolitiny v n.p. Uničovské strojírny 25 - 52
- III. Ing. Dušan Zajac, Ján Matúška
Automatizované plánovanie zlievarne a vyhod-
nocovanie plnenia plánu 53 - 65
- IV. Doc. Ing. Petr Vavřín, CSc
Použití řídicích počítačů v technologických
provozech 66 - 73
- V. Jan Marcinkowski, Henryk Polcik, Roman Ryglicki
Stanovení ztráty tavením základních prvků
v železných slitinách za různých tavicích
podmínek 74 - 83
- VI. Ing. László Farnadyi
Algoritmus synchronizace slévárenských
podprocesů 84 - 91
- VII. Ing. Ladislav Zapletal, Ing. Miloš Hayer,
Ing. Pavel Kvičala
Řízení technologie výroby oceli v obloukové
peci počítačem 92 - 108

VIII. Miloslav Dvořák

Ing. Jaroslav Kraus

RNDr. Jan Mráz

Ing. Jaroslav Postačil

Ing. Karel Pícek

Experimentální ověření podmínek řízení technologie tavení v elektrické obloukové peci počítačem 109-135

IX. Ing. Gajda

Automatizace TPV 136-155

X. Jaromír Novotný

Ing. Ladislav Bártek

Studie řízení slévárny šedé litiny v národním podniku MEZ Vsetín 156-167

XI. Ing. František Kavan CSc

Možnosti a podmínky pro přímé řízení slévárenského výrobního procesu 168-191