

OBSAHSTR.

Prof. Dr. Ing. Josef Příbyl, DrSc. Způsoby tuhnutí odlitků	2 -	34
Doc. Ing. Jan Plachý, CSc. Náročné odlitky z jakostních slitin železa	35 -	53
Ing. Stanislav Šimoník, CSc. Činitelé ovlivňující nálitkování odlitků	54 -	65
Ing. Jan Koutecký Zajišťování usměrněného tuhnutí ocelových odlitků technologickými opatřeními v praxi	66 -	83
Doc. Ing. František Havlíček, CSc. Principy řízeného tuhnutí odlitků	84 -	135
Zdeněk Huňa Optimalizace slévárenských postupů	136 -	154
Ing. Vlastislav Otáhal Řízené tuhnutí odlitků se šedé litiny	155 -	180
Ing. Jan Rous, CSc. Praktické využití teplotních gradientů pro docílení vnitřní homogenity ocelových odlitků	181 -	207
Ing. Vladislav Boltík Vnitřní jakost ocelových odlitků a její hodnocení	208 -	230
Ing. Tomáš Elbel, CSc. - Doc. Ing. František Havlíček, CSc. Vliv tvaru odlitku a druhu formy na podmínky tuhnutí	231 -	261
Ing. Antonín Mores Vtokové soustavy u odlitků z tvárných a legovaných litin	262 -	293