

I.	PLNĚNÍ SMĚRNICE XV. SJEZDU KSČ V OBLASTI CHEMICKÝCH VLÁKEN	
	Ing. Milan Dráždil	1 - 4
II.	SVETOVÝ A ČESKOSLOVENSKÝ TREND VO VÝVOJI A VÝSKUME POLYESTEROVÝCH VLÁKEN	5 - 11
	Ing. I. Diačik, DrSc., Ing. J. Marko, Ing. V. Lacko, CSc., Ing. Vl. Slavík	
III.	UPLATNĚNÍ NOVÝCH TYPU MODIFIKOVANÝCH POLYESTE- ROVÝCH VLÁKEN V TEXTILNÍM PRŮMYSLU	12 - 15
	Ing. Václav Hartych	
IV.	UNTERSUCHUNGEN ZUM HYDROLYTISCHEN VERHALTEN VON POLYESTERN	16 - 27
	Heinz Zummermann und Nguyen Thac Kim	
V.	POLYESTEROVÁ VLÁKNA MODIFIKOVANÁ POLYETHYLEN- GLYKOLEM	28 - 37
	Ing. Jiří Budín CSc., Ing. Milena Kvízová	
VI.	NADMOLEKULOVÁ ŠTRUKTÚRA MODIFIKOVANÝCH POLYESTEROVÝCH VLÁKIEN	38 - 44
	RNDr. T. Dillingerová, CSc., Ing. V. Lacko, CSc.	
VII.	VLASTNOSTI A STRUKTURA PET VLÁKEN DLOUŽENÝCH NA RŮZNÉ DLOUŽÍCÍ POMĚRY	45 - 52
	Ludvík Koukol	
VIII.	ŠTÚDIUM TORZNÝCH VLASTNOSTÍ VLÁKIEN	53 - 62
	Ing. Štefánia Šutá, CSc., Doc. Ing. A. Lodes, CSc. Anna Facunová	
IX.	ZMĚNY ORIENTACE PET VLÁKEN V PRŮBĚHU JEJICH VÝROBY	
	M. Kudrna a J. Baldrian	63 - 74
X.	REO-OPTICKÉ A AKUSTICKÉ METODY STUDIA DEFORMAČNÍCH PROCESŮ TEXTILNÍCH VLÁKEN	
	J. Jansa, M. Kudrna, J. Militký, J. Vaníček	75 - 82
XI.	DERZEITIGER STAND UND ZUKUNFTSAUSSICHTEN BEI MODIFIZIERTER POLYESTERFASER	83 - 95
	RNDr. Lothar Riehl - Zimmer AG.	

- XII. NĚKTERÉ ZÁVISLOSTI PŘI DVOUZONÁLNÍM ISOTHERMNÍM
DLOUŽENÍ POLYESTEROVÝCH VLÁKEN 96 - 105
Ing. M. Vaváček, Ing. J. Špička
- XIII. NĚKTERÉ POZNATKY Z PŘÍPRAVY A ZPRACOVÁNÍ SRÁŽLIVÝCH
POLYESTEROVÝCH VLÁKEN SE ZLEPŠENOU VYBARVITELNOSTÍ 106- 113
J. Vaníček, J. Hylena
- XIV. BUDOUCNOST PES VLÁKEN V BAVLNÁŘSKÉM PRŮMYSLU 114 - 122
A. Horák, dipl. tech.
- XV. VZTAH MEZI SORPČNÍMI A VISKOELASTICKÝMU VLASTNOSTMI
PES VLÁKEN 123 - 133
J. Militký, Jan Dostál, H. Burešová
- XVI. VLIV PŘEDENÍ NA STRUKTURU A VLASTNOSTI
POLYESTEROVÝCH VLÁKEN 134 - 141
P. Sedláček, J. Vaníček, J. Filip, J. Baldrian
- XVII. JE MOŽNÉ VYUŽITÍ SKÚSENOSTI Z POUŽITIA ANTISTATICKÝCH
ADITÍV DO HMOTY POLYMÉRU PAD₆ A POP PRE POLYMÉR PES?
Ing. Kovalčík Ondrej, Ing. Džubas František 142 - 150
- XVIII. VYUŽITÍ PŘECHODOVÉ CHARAKTERISTIKY KONTINUÁLNĚ
PRACUJÍCÍ LINKY PRO VÝROBU POLYETHYLENTEREFTA-
LÁTU PŘI NÁBĚHU VÝROBY CHEMICKY MODIFIKOVANÉHO
POLYMERU 151 - 159
Ing. Otakar Süsser
- XIX. INŽENÝRSKÉ A STROJNÍ NOVINKY NA KONTINUÁLNÍM
ZAŘÍZENÍ PRO VÝROBU POLYESTEROVÝCH VLÁKEN 160 - 169
Ing. J. Blažek, J. Fiala, Z. Hynek,
B. Konopík, Ing. E. Vašíček
- XX. DLOUŽÍCÍ A TVAROVACÍ STROJ TK-10, JEHO KONCEPCE
A POUŽITÍ 170 - 178
Ing. V. Krejčí
- XXI. MĚŘENÍ TEPLoty CHEMICKÝCH VLÁKEN PŘI JEJICH
TVAROVÁNÍ METODOU NEPRÁVÉHO ZÁKRUTU 179 - 185
Ing. Luboš Hes, CSc.
- XXII. RELAXACE A SORPČNÍ VLASTNOSTI TVAROVANÉHO
PES HEDVÁBÍ 186 - 195
Alexander Sládeček