

OBSAH

Úvod	11
I. Materiály pro pletení na osnovních stávcích (B. Gregor)	13
Textilní materiály zpracováváné na osnovních stávcích	13
Základní požadavky na zpracování textilních materiálů pro zpracování na osnovních stávcích	13
Sortiment výrobků vyráběných na osnovních stávcích	17
II. Příprava materiálu pro pletení na osnovních stávcích .	18
Hlavní zásady správného nasnování materiálu pro osnovní pletení	18
Základní rozdělení způsobů snování	19
Snování saské bubnové	19
Snování saské dílové	22
Brzdící zařízení při snování	23
Principy brzd	26
III. Osnovní stávky — technologie (F. Sovadník)	36
Vznik a vývoj osnovních stávků	36
Osnovní stávek jednolůžkový	37
Osnovní stávek dvoulůžkový — Simplex	37
Osnovní stávek Milanese	37
Okrouhlý osnovní stávek Maratti	38
Chytový stávek Rašl	38
Číslování osnovních stávků	39
Osnovní stávky jednolůžkové	42
Ruční osnovní stávek	42
Volnoběžný osnovní stávek	48
Vytvoření řádku na volnoběžném osnovním stávku	49
Vzorovací zařízení	51
Zařízení pro uvolňování osnovy	51
Odtah úpletu	51

Rychloběžné osnovní stávky	52
Popis stroje	54
Háčková jehla	55
Příprava jehel pro stroj	57
Jehelní lůžko	61
Platiny	62
Platinové lůžko	63
Kladelcí jehly	64
Lis	66
Vzájemné postavení pracovních nástrojů	67
Pohyby pracovních nástrojů	69
Vytvoření očka	70
Sestava stroje	74
Vačky	74
Vačkový hřídel	75
Pohybový mechanismus jehel	77
Pohybový mechanismus platin	80
Pohybový mechanismus lisu	80
Pohybový mechanismus kladelcích jehel	83
Vzorovací zařízení	87
Popouštění a podávání osnovy	93
Brzdy osnov	93
Zařízení pro přetržité podávání osnovy	96
Odtah úpletu	100
Odtah s jedním válcem	101
Funkce odtahu	101
Konstantní odtah, tj. odtahové zařízení s jedním odtahovým a jedním navíjecím válcem	105
IV. Nové typy rychloběžných osnovních stávků	109
Osnovní stávek SK-54 (5214)	112
Celkový popis	113
Odchyšky velikostí a vah pracovních nástrojů a ostatních součástí	114
Vzorovací zařízení	116
Zařízení pro podávání osnovy	117
Starší zařízení pro podávání osnovy	119
Mechanismus a funkce novějšího způsobu pro podávání osnovy	121

Regulace počtu otáček osnovního válu s ubývajícím průměrem	126
Jemné seřizování podávání osnovy ozubeným segmentem	127
Seřizování perových tyčí	128
Seřizování třecího kolečka	128
Seřizování závaží	129
Odtah	129
Odtah s plynulou regulací	131
Odtah s výměnnými ozubenými koly	133
Pohon stroje	136
Poznámky	137
Seřizování osnovního stávků	139
Postavení stroje	139
Postavení a montáž starších typů strojů	139
Hlavní hřídel	140
Mechanismus odtahu	140
Montáž pracovních hřidelů	140
Seřizování vaček	141
Montáž jehelního a platinového lůžka	141
Montáž a seřízení lisu	143
Montáž hřídele kladecích přístrojů a jejich seřízení	143
Montáž mechanismu pro podávání osnovy a perových tyčí	147
Spojení hlavního hřídele s řetězovým bubnem	148
Konečná kontrola vačkových kladek	148
Možnosti seřizování pracovních nástrojů na rychloběžných osnovních stávcích	149
Jehelní lůžko	149
Výškové seřízení jehelního lůžka	149
Změna pohybu jehelního lůžka	150
Seřizování jehelního lůžka do stran	151
Platinové lůžko	152
Výškové postavení platinového lůžka	152
Seřizování rovnoběžné polohy	153
Změna pohybu platinového lůžka vzhledem k ostatním pracovním nástrojům	153
Boční seřízení platinového lůžka	153
Lis	153
Výškové postavení lisu	154

Změna pohybu lisu vzhledem k ostatním pracovním nástrojům	154
Boční seřízení lisu	154
Změna velikosti lisování	154
Kladelcí přístroj	155
Výškové postavení kladelcích přístrojů	155
Seřizování spojené se seřízením kývavého pohybu	156
Změna pohybu kladelcího přístroje vzhledem k ostatním pracovním nástrojům	156
Pohyb kladelcích jehel do stran a jeho seřizování	157
Boční pohyb kladelcího přístroje vzhledem k pohybům ostatních pracovních nástrojů	158
V. Chyby v pleteninách, jejich příčiny a odstranění . . .	160
Puštěná očka	160
Nesprávně postavení kladelcích jehel mezi jehlami háčkovými	161
Nesprávné postavení celého kladelcího přístroje . .	161
Jednotlivá puštěná očka	161
Nesprávné vzájemné výškové postavení kladelcích a háčkových jehel	163
Předčasné lisování	163
Nesprávný boční pohyb kladelcích přístrojů	164
Nesprávné výkyvy kladelcích přístrojů	164
Nesprávný výkyv před stvoly jehel	164
Nesprávný výkyv k háčkům jehel	164
Malé napětí osnovních nití	165
Zvýšené přetrhy nití	165
Nesprávné boční postavení kladelcích jehel mezi jehlami háčkovými	166
Nesprávné výškové postavení kladelcích jehel vzhledem k jehlám háčkovým	166
Nesprávná poloha háčkových jehel mezi platinami .	166
Nesprávné výkyvy kladelcích přístrojů	167
Urychlený nebo opožděný boční posun kladelcích přístrojů	167
Opotřebení kladelcích jehel	167
Nesprávné napětí osnovy	168
Příliš velké napětí osnovy	168
Slabé napětí osnovy	168

Narušení vzhledu (chlupatost) pleteniny	168
Neodlisovaná očka — lámání jehel	169
Nesprávné boční postavení háčkových jehel a platin	169
Nesprávné výškové postavení háčkových jehel a platin	169
Příliš silný odhoz	170
Příliš slabý odhoz	170
Nesprávné boční postavení kladecích a háčkových jehel	170
Nízké postavení kladecích jehel mezi háčkovými jehlami	171
Nesprávné boční postavení lisu vůči háčkovým jehlám	171
Nesprávné lisování	171
Slabé lisování	171
Silné lisování	172
Vysoká poloha lisu	172
Nízká poloha lisu	172
Opožděné lisování	172
Silné napětí osnovy	173
Nesprávný odtah	173
Opotřebování — únava jehel	173
Příčné pruhy	173
Špatná funkce mechanismu pro popouštění nebo podávání osnovy	174
Špatná funkce odtahového mechanismu	174
U starších strojů	174
U novějších strojů	175
Zastavení stroje	175
Podélné pruhy v pletenině	175
Nesprávně vyrovnané jehly	176
Nesprávné postavení jednotlivých platinových odlitků ve směru dopředu-dozadu	176
Nesprávné výškové postavení jednotlivých platinových odlitků	176
Nesprávné připevnění platinových odlitků vedle sebe	177
VI. Rychloběžný osnovní stávek Favorit a osnovní stávek FNF	178
Rychloběžný osnovní stávek FAVORIT (fy E. Wirth)	178
Vytvoření řádku	179
Pohybové mechanismy stroje	185

Pohybový mechanismus jehel	187
Pohybový mechanismus platin	188
Pohybový mechanismus lisu	190
Vzorovací zařízení	192
Zařízení pro podávání osnovy	192
Funkce zařízení	194
Odtah	195
Pohon	196
Osnovní stávek FNF	198
Pracovní orgány	199
Vytvoření řádku	200
Pohon pohybových mechanismů	201
Pohybové mechanismy pracovních orgánů	202
Pohybový mechanismus jehel	203
Pohybový mechanismus trubiček	203
Pohybový mechanismus jazýčků	204
Pohybový mechanismus platin	204
Mechanismus pro kývavý pohyb kladecích přístrojů	205
Vzorovací zařízení	205
Podávání osnovy	206
Odtah	209
VII. Vazby úpletů z osnovních stávků (B. Gregor)	210
Základní pojmy a jejich grafické vyjádření	210
Vazby	210
Kladení	210
Navlečení kladecího přístroje	211
Řetěz — vzorovací kolo (vzorovací zařízení)	212
Základní druhy osnovních vazeb	214
Trikot	215
Sukno	216
Atlas	217
Podkládaný atlas	218
Kepr	218
Řetízky	221
Osnovní pleteniny dvojité se stejným kladením	222
Dvojitý trikot	223
Dvojité sukno	224

Dvojitý atlas	224
Dvojitý kepr	225
Osnovní pleteniny dvojité s kombinovaným kladením	226
Kombinace trikotu a sukna	226
Satén	227
Atlas s trikotem	230
Atlas s řetízkem	230
Dvouočkový řetízek s trikotem	230
Dvouočkový řetízek se sukнем	230
Dvouočkový řetízek s podkládaným atlasem	230
Filetové vazby	231
Filet řetízkový	231
Filet sukňový	231
Filet atlasový	233
Filet trikotový	233
Pestrobarevné vzory	236
Slepé kladení	238
Anglická látka	238
Kladení pod jehlami	240
Útkové kladení	241
Příčné vlny	241
Podélná žebra	242
Pleteniny s vázanými rubními kličkami	243
Osnovní výplněk	243
Lisované vzory	245

VIII. Organizace práce pletařky a navlékačky na osnovním stávku (O. Pospíšil)	248
Kvalifikační charakteristika pletařky	248
Rozsah technických znalostí	248
Výrobní zručnost	249
Práva pletařky	250
Povinnosti pletařky	251
Jakost výrobku a zacházení s polotovary	252
Jakost výrobku	252
Zacházení s polotovary	252
Organizace práce pletařky	253
Přejímání a předávání směny	253
Plánování pracovní doby	254
Ošetřování stroje	255

Pracovní pomůcky	255
Vybavení pletářky	256
Čištění stroje	256
Pokrokové pracovní úkony	257
Navlečení osnovy do kladecího přístroje č. 1	257
Zajištění osnovy proti vysunutí z oček kladecích jehel	262
Nasazení přístroje do pracovní polohy	265
Zpracování přístroje	267
Navlečení osnovy do kladecího přístroje č. 2	267
Rozčesávání osnov	267
Měření odběru osnov spotřebou niti	267
Zachycení úpletu na odtahový vál	268
Měření hustoty	269
Převzetí stroje od navlékačky	269
Pletení	269
Kontrola hustoty	271
Kontrola spotřeby osnov	272
Odstranění přetrhu	272
Výměna jehly	273
Odstranění věnce na osnově	275
Vyvedení niti do kraje a vrácení zpět	276
Odstřižení kupónu	277
Použitá literatura	279
Rejstřík	280