

2 – 7

Broušení slitiny Inconel 718 různými řeznými podmínkami a jejich vliv na drsnost povrchu a opotřebení brusného kotouče

Tomáš Bakša, Ondřej Hronek, Jindřich Farský, Miroslav Zetek

7 – 12

Přesnost otvorů vytvořených pomocí 3D tisku metodou Direct Metal Laser Sintering

Milan Daňa, Ivana Zetková, Pavel Hanzl

12 – 18

Výzkum vlivu beryllia na modifikaci a změnu mechanických vlastností u slitiny AlSi7Mg0,3

Iryna Hren, Štefan Michna, Jaromír Cais, Irena Lysoňková, Lubomír Hodinář

18 – 23

Vliv mikrogeometrie řezného nástroje na trvanlivost při frézování niklové slitiny

Ondřej Hronek, Miroslav Zetek, Tomáš Bakša, Pavel Adámek

23 – 30

Aspekty výroby kovových součástí pomocí 3D tisku

Martin Nozar, Ivana Zetková, Pavel Hanzl, Milan Daňa

31 – 35

Úloha ergonomie v současné průmyslové praxi

Václava Pokorná

35 – 41

Vliv vibrací na kvalitu povrchu při broušení pokročilé keramiky

Vendula Sámelová

41 – 47

Optimalizace přepravních procesů strojírenského podniku

Karel Sellner, Daniela Vysloužilová

47 – 51

Jednoúčelový frézovací stroj

Jan Štěrba, František Klimenda, Lenka Rychlíková, Blanka Skočilasová

51 – 56

Analýza prášků maraging oceli W-Nr. 1.2709 pro aditivní technologie

Ivana Zetková, Ludmila Kučerová, Miroslav Zetek, Josef Káňa, Kateřina Opatová, Pavel Hanzl