

PŘEDMLUVA	3
0. ÚVOD	4
0.1. Technická normalizace	4
0.2. Jednotná soustava projektové a konstrukční dokumentace RVHP	7
1. DRUHY A NORMALIZACE TECHNICKÝCH VÝKRESŮ	8
1.1. Druhy výkresů	8
1.2. Způsoby kreslení strojnických výkresů	8
1.3. Měřítko zobrazení	9
1.4. Formáty výkresů	11
1.5. Skládání a ukládání výkresů	12
1.6. Kreslení čar na výkresech	14
1.7. Popisování technických výkresů	17
1.8. Rozmnožování výkresů	20
2. ZOBRAZOVÁNÍ NA TECHNICKÝCH VÝKRESECH	21
2.1. Pravoúhlé promítání na více průměten	22
2.2. Pravoúhlá axonometrie	25
2.3. Kosouhlé promítání na jednu průmětnu	26
2.4. Zobrazování na výkresech ve strojírénství	27
3. KÓTOVÁNÍ	51
3.1. Základní pojmy	51
3.2. Kreslení kótovacích, pomocných a odkazových čar	52
3.3. Zapisování kót	54
3.4. Soustavy kót	56
3.5. Kótování prvků strojních součástí	57
3.6. Hlavní zásady kótování	66
3.7. Vytvořená čísla	69
4. PŘEDEPISOVÁNÍ JAKOSTI POVRCHU	75
4.1. Posuzování drsnosti povrchu	75
4.2. Označování drsnosti povrchu	81
4.3. Předepisování úprav povrchu a tepelného zpracování	85
5. LÍCOVÁNÍ	88
5.1. Tolerování délkových rozměrů	88
5.2. Tolerování úhlových rozměrů a kuželů	97
5.3. Mezní úchytky netolerovaných rozměrů	104
5.4. Tolerování tvaru a polohy	106
6. ROZMĚROVÉ ŘETĚZCE	125
6.1. Základní pojmy	125
6.2. Tolerance a mezní úchytky v lineárních rozměrových řetězcích	126
6.3. Rozměrové řetězce osových roztečí děr	131

	str.
7. KONSTRUKČNÍ DOKUMENTACE	136
7.1. Výkresy součástí	137
7.2. Výkresy montážních jednotek (výkresy sestavení)	139
7.3. Obrysové výkresy	140
7.4. Montážní výkres výrobku	140
7.5. Popisové pole a kusovník	140
7.6. Skupinové výkresy	144
8. KRESLENÍ STROJNÍCH SOUČÁSTÍ	145
8.1. Součásti spojovací	146
8.2. Součásti přenášející točivý moment	171
8.3. Ostatní základní strojní součásti	191
9. TECHNICKÉ MATERIÁLY A JEJICH VLASTNOSTI	199