

O B S A H

	strana
Úvod	3
1 OCEL NA ODLITKY	4
1.1 Rozdělení ocelí na odlitky	4
1.2 Tepelné zpracování ocelových odlitků	5
1.3 Podmínky svažitelnosti ocelí na odlitky	9
1.3.1 Odlitky z uhlíkových ocelí	9
1.3.2 Odlitky z nízkolegovaných ocelí	10
1.3.3 Odlitky z chromniklových ocelí austenitických	10
2 OCELI NA ODLITKY PRO STROJÍRENSKOU METALURGII	11
2.1 Konstrukční oceli na odlitky	11
2.1.1 Oceli na odlitky vhodné pro práci za snížených teplot	15
2.2 Žárupevné oceli na odlitky	17
2.3 Žáruvzdorné oceli na odlitky	20
2.4 Korozivzdorné oceli na odlitky	26
2.5 Otěruvzdorné oceli na odlitky	28
2.6 Ocele na odlitky v jaderné energetice	30
3 TAVENÍ OCELI V ELEKTRICKÝCH PECÍCH	34
3.1 Způsoby vedení taveb v elektrických obloukových a indukčních kelímkových pecích	34
3.1.1 Vedení taveb v elektrických pecích obloukových se zásaditou vyzdívkou	35
3.1.2 Tavení nelegovaných uhlíkových ocelí dvoustruskovým pochodem	36
3.1.3 Tavení nelegovaných uhlíkových ocelí jednostruskovým pochodem	44
3.1.4 Tavení legovaných ocelí	46
3.1.4.1 Tavení nerezavějících ocelí pro odlitky v jaderné energetice	47
3.1.5 Vedení taveb v elektrických pecích obloukových s kyselou vyzdívkou	48
3.2 Tavení oceli v elektrických středofrekvenčních pecích kelímkových s kyselou vyzdívkou	48
3.2.1 Elektrické indukční středofrekvenční kelímkové pece se zásaditou vyzdívkou	50
3.3 Volba zařízení tavíren pro ocelové odlitky	50
3.4 Lící teplota ocelí	51
Literatura	54

