

O B S A H

1.	KVALITA VÝROBKOV A JEJ HODNOTENIE	9
1.1	Základné pojmy	9
1.2	Vlastnosti a funkcie výrobkov	10
1.21	Dekompozícia vlastností a funkcií	11
1.22	Inovácie	12
1.23	Design	15
1.24	Presnosť	16
1.25	Spôľahlivosť	23
1.3	Hodnotenie kvality výrobkov	24
1.31	Proces hodnotenia	26
1.32	Ukazovatele úrovne kvality	28
1.33	Štátne skúšobne	31
1.4	Ekonomika kvality výrobkov	32
1.41	Náklady na kvalitu a prínosy kvality	32
1.42	Svetové ceny a svetová úroveň kvality	34
1.43	Kvalita a cena na domácom trhu	36
1.44	Ukazovatele ekonomiky kvality	36
2.	METROLÓGIA	38
2.1	Meranie	39
2.11	Jednotky dĺžok a uhlov	40
2.12	Meracie metódy	41
2.13	Chyby merania	42
2.2	Geometrické merateľné veličiny	49
2.21	Tolerancia a lícovaná sústava	50
2.22	Odchýlky tvaru	52
2.23	Odchýlky polohy	56
2.24	Drsnosť povrchu	60
2.3	Meracie prostriedky	65
2.31	Klasifikácia	65
2.32	Meradlá a základné vlastnosti meradiel	67
2.33	Rozdelenie meradiel	70
2.34	Meradlá so stálou hodnotou	71
2.35	Medzné meradlá	73
2.36	Stupnicové meracie prostriedky	77

2.4	Základné merania geometrických veličín	107	3.52
			3.53
2.41	Meranie uhlov	107	
2.42	Meranie drsnosti povrchu	114	3.6 Kvali
2.43	Meranie odchylok tvaru	118	
2.44	Meranie odchylok polohy	132	4. PRÍKLADY A
2.5	Meranie strojových súčiastok	136	4.1 Disku
			4.2 Exper
2.51	Meranie rotačných súčiastok	136	
2.52	Meranie skriňovitých súčiastok	144	5. TABUĽKY .
2.53	Meranie závitov	154	5.1 Husto
2.54	Meranie ozubených kolies	167	5.2 Lapla
2.6	Meracie a kontrolné postupy	181	5.3 Pomer
			5.4 Kriti
2.61	Výber meradiel s ohľadom na presnosť	182	5.5 Kriti
2.62	Návrh meracích a kontrolných postupov	184	5.6 Kriti
2.7	Kontrola presnosti výrobných strojov	188	
2.8	Metrologický poriadok	194	
			6. LITERATÚRA
2.81	História legálnej metrologie	194	
2.82	Skúšanie a overovanie meradiel	196	
2.83	Základné podmienky presného merania	197	
3.	RIADENIE KVALITY VÝROBKOV	198	
3.1	Systém riadenia kvality	199	
3.11	Kybernetické schémy riadenia kvality	200	
3.12	Požiadavky na riešenie systému riadenia kvality	205	
3.13	Zodpovednosť za kvalitu výrobkov	205	
3.14	Činnosť podnikových úsekov v systéme riadenia kvality	207	
3.15	Útvar riadenia kvality	212	
3.16	Realizácia systému riadenia kvality	217	
3.2	Plánovanie kvality výrobkov	219	
3.21	Plánovací proces	219	
3.22	Národohospodárske plánovanie kvality	220	
3.23	Plány zabezpečenia kvality v podnikoch	221	
3.3	Štatistická kontrola kvality výrobkov	222	
3.31	Štatistická regulácia	222	
3.32	Štatistické preberanie	230	
3.33	Štatistická kontrola malosériovej výroby	233	
3.34	Realizácia štatistickej kontroly	236	
3.4	Diagnostika zhoršenia kvality produkcie	238	
3.41	Metóda ABC	238	
3.42	Diagnostika výrobnej operácie	240	
3.43	Diagnostika výrobných prúdov	252	
3.5	Ľudský faktor v riadení kvality výrobkov	254	
3.51	Kvalifikácia	254	

3.52	Informovanosť	256
3.53	Motivácia	257
3.6	Kvalita výrobkov u nás a vo svete	258
4.	PRÍKLADY A ÚLOHY	261
4.1	Diskusia o kvalita	261
4.2	Experimentálne údaje o presnosti technologických procesov . . .	262
5.	TABUĽKY	265
5.1	Hustota pravdepodobnosti normovaného normálneho rozdelenia . .	265
5.2	Laplaceova funkcia $\Phi(t)$	266
5.3	Pomer súradníc krivky hustoty normovaného normálneho rozdelenia	267
5.4	Kritické hodnoty Studentovho t-rozdelenia	268
5.5	Kritické hodnoty F-rozdelenia	269
5.6	Kritické hodnoty pre Grubbsov a Dixonov test	271
6.	LITERATÚRA	272