

1. časť

1	Pojem mechanizácie a automatizácie v poštovej prevádzke	5
1.1	Základné definície	5
2	Mechanizačné zariadenia používané v prvej fáze premiestňova- cieho procesu	8
2.1	Váhy	8
2.1.1	Vlastnosti váh	10
2.2	Zásobníky známok	12
2.3	Výplatné stroje	14
2.3.1	Výplatný stroj Postália	14
2.4	Pečiatkovací stroj typu Grafos	17
2.4.1	Hlavné časti pečiatkovacieho stroja	17
2.4.2	Princíp práce pečiatkovacieho stroja Grafos	19
2.5	Sčítacie a účtovacie stroje	20
2.6	Počítače mincí	21
2.7	Počítače bankoviek	23
3	Samoobslužné zariadenie	24
3.1	Automaty na predaj pohľadníc	25
3.1.1	Hlavné časti automatu KM-3, KE-3	26
3.2	Automaty na predaj známok	34
4	Mechanizované spracovanie listových zásielok	41
4.1	Podmienky mechanizovaného spracovania listových zásielok	47
4.1.1	Vytvorenie uzlového systému poštovej prepravnej siete	48
4.1.2	Zavedenie identifikačného znaku adresnej strany listovej zá- sielky a návrh jeho umiestnenia na adresnej strane	49
4.1.3	Vytvorenie vhodného systému poštových smerových znakov	55
4.1.4	Normalizácia rozmerov stanovenia materiálových vlastností a úprava adresnej strany listovej zásielky	60
4.1.5	Vytypovanie vhodných zariadení na spracovanie listových zá- sielok	64

2. časť

Ú V O D	105	
1	Systém zabezpečovania údržby a opráv mechanizačných zariadení	107
1.1	Základné pojmy v údržbe	107
1.2	Metódy zabezpečovania údržby a opráv	109
1.2.1	Sústavy plánovaných preventívnych opráv	113
1.2.2	Údržba výrobného zariadenia	115
1.2.3	Náklady na údržbu a opravy, efektívnosť systému údržby.....	121

1.3	System pre údržbu strojov a zariadení	124
2	Teoretické pojednanie o poruchovosti výrobného zariadenia, spoľahlivosti	130
2.1	Základné pojmy	130
2.2	Základné matematické formulácie spoľahlivosti	135
2.3	Spôsoby zabezpečovania spoľahlivosti	146
2.3.1	Poruchy a opravy	146
2.3.2	Hlavné príčiny porúch	148
2.3.3	Obecná tendencia spoľahlivosti	149
2.3.4	Etapové zabezpečovanie prevádzkovej spoľahlivosti	150
3	Zabezpečovanie údržby a opráv technických zariadení pošty a PNS	154
3.1	Organizácia údržby a opráv mechanizačných zariadení pošty a PNS do zavedenia stredísk technickej zložky (technickej údržby)	154
3.2	Zabezpečovanie opráv dodávateľským spôsobom	156
3.3	Zabezpečovanie opráv iným spôsobom	156
3.4	Zabezpečovanie údržby a opráv mechanizačných zariadení pošty a PNS vlastnou technickou zložkou	156
3.4.1	Organizačné členenie stredísk TÚ-PPNS	157
3.4.2	Riadenie stredísk TÚ-PPNS	157
3.4.3	Základné úlohy stredísk TÚ	159
3.4.4	Situovanie a vybavenie dielni stredísk TÚ	160
3.4.5	MTZ stredísk TÚ	160
3.4.6	Počty pracovníkov, funkcie a odborné profesie použiteľné v STÚ	162
3.4.7	Školenie pracovníkov STÚ	164
4	Stanovenie podmienok optimálnej spoľahlivosti pri prevádzke triediča IPD 80/D	166
4.1	Prehľad podmienok	166
4.2	Stanovenie spoľahlivosti triediča IPF 80/D ako techn.sústavy .	170
4.2.1	Pojem spoľahlivosti	170
4.2.2	Základné charakteristiky spoľahlivosti prvkov	171
4.2.3	Triedič IPF 80/D ako spoľahlivý systém	174
4.3	Kvalifikácia a školenie obsluhy a údržby TLZ	175
4.3.1	Nároky na počet a kvalifikáciu obsluhy	175
4.3.2	Školenie obsluhy TLZ	176
4.3.3	Nároky na počet a kvalifikáciu pracovníkov údržby	176
4.3.4	Koncepcia a obsah školení pracovníkov údržby	177
4.4	Metodika údržby a opráv triedičov IPF 80/D	178
4.4.1	Zložky vykonávajúce údržbu a opravy	178
4.4.2	Organizácia a náplň činnosti stredísk TÚ TLZ IPF 80/D	178
4.4.3	Normy spotreby práce pre údržbu TLZ IPF 80/D	179
4.4.4	Základné vybavenie špecializovanej dielne STÚ pre TLZ	180
4.4.5	Organizácia a úlohy Servisného strediska TÚS Praha pre TLZ ...	180