

O B S A H

		Str.
	Úvod	1
1.	Organizační pokyny	3
1.1	Bezpečnost a organizace práce při laboratorních pracích	3
1.2	Stavba protokolu a jeho uspořádání	4
2.	Měření ve strojírenství	6
2.1	Význam měření v praxi	6
2.2	Jakost výrobku	7
2.3	Volba jednotek	10
2.4	Měřicí metody	12
2.5	Názvosloví	14
2.6	Chyby měření	16
2.7	Měření délkových rozměrů	21
2.8	Měření rovinnosti	25
2.9	Měření přesnosti obráběcích strojů	33
2.10	Kontrola vnitřních a vnějších rozměrů kalibry	41
2.11	Měření a kontrola závitů	48
2.12	Měření otáček	55
3.	Zkoušky mechanických vlastností materiálů	63
3.1	Teorie mechanických zkoušek	63
3.2	Přehled základních zkoušek mechanických vlastností materiálů	67
3.3	Statická zkouška tahem	68
3.3.1	Teorie tahové zkoušky	68
3.3.2	Praktická část /úlohy/	85
3.4	Statická zkouška tlakem	91
3.4.1	Teorie tlakové zkoušky	91
3.4.2	Praktická část /úlohy/	94