

OBSAH

O.	Předmluva	3
A.	OBRÁBĚCÍ STROJE	15
1.	Vřetena obráběcích strojů a jejich uložení	15
2.	Zásady bezpečné práce na výrobních strojích	21
2.1	Úvod	21
2.2	Povinnosti výrobců a uživatelů z hlediska bezpečnosti práce	21
2.3	Požadavky na konstrukci strojů z hlediska bezpečnosti a ochrany zdraví při práci	22
2.3.1	Vnější úprava stroje	22
2.3.2	Ochrana před pohybujícími se částmi stroje	23
2.3.3	Ochrana pojistným zařízením	24
2.3.4	Bezpečnostní pravidla při upínání obrobků a nástrojů	26
2.3.5	Ochrana před třískami, prachem a řeznou kapalinou	26
2.3.6	Řešení ovladačů a sdělovačů z hlediska bezpečnosti a hygieny práce	27
2.4	Všeobecná pravidla bezpečné práce na výrobních strojích	30
2.4.1	Základní povinnosti pracovníků z hlediska bezpečnosti a hygieny práce	30
2.4.2	Povinnosti obsluhy před zahájením práce na stroji	31
2.4.3	Povinnosti obsluhy za chodu stroje	31
2.4.4	Povinnosti obsluhy po ukončení směny	32
2.4.5	Seřizování a údržba	32
B.	TVÁŘECÍ STROJE	33
1.	Základní technologické a technické parametry	33
2.	Základní charakteristiky zdvihových tvářecích strojů	34
2.1	Základní pojmy	34
2.2	Energetická bilance	36
2.3	Základy výpočtu	37
3.	Základní charakteristiky silových tvářecích strojů	42
3.1	Základní pojmy	42
3.2	Energetická bilance	43
3.2.1	Objemové deformace	43
3.2.2	Energetická bilance přímého pohonu	51
3.2.3	Energetická bilance nepřímého pohonu	55
	Literatura	58