

58 – 64

Analýza intermetalických fází hliníkové slitiny AA 6050

Matúš Bajcura, Ivan Skalický, Vladivoj Očenášek, Jan Luštinec

65 – 69

Geometrická přesnost obecné tvarové plochy po broušení na 5-ti osé brusce při změně řezných podmínek

Jindřich Farský, Miroslava Zetek, Tomáš Bakša, Pavel Adámek

70 – 74

Vliv řezných podmínek při broušení nástrojové oceli VACO 180 na zatížení a opotřebení broušícího kotouče

Jindřich Farský, Tomáš Bakša, Miroslava Zetek, Pavel Adámek

75 – 80

Metody eliminace železa v Al-Si slitinách

Lubomír Hodinář, Jaroslava Svobodová

81 – 87

Methodology for Prediction of Stiffness Reduction of Composite Structures under Fatigue Loading

Michal Král, Bohuslav Cabrnach, Stanislav Holý

87 – 92

Korelace nelinearity ultrazvukové odezvy s degradací betonu

Jan Patera, Jindřich Jansa, Zbyněk Hlaváč

93 – 97

Vliv různých metod míchání taveniny na strukturu polokontinuálně odlévaných odlitků Al slitin

Ivan Skalický, Matúš Bajcura, Radek Borusík

98 – 104

Metody pro zjišťování výkonnosti produktů na zjemňování zrna a jejich aplikace ve výrobním procesu polokontinuálně odlévaných odlitků Al slitin pro tváření

Ivan Skalický, Matúš Bajcura, Petr Váberer, Radek Borusík

105 – 112

Obnova funkčních plôch nástrojov využitím technológie navárania

Miroslava Ťavodová, Daniela Kalincová

113 – 117

Hodnotenie mikroštruktúry tvrdého zinku vznikajúceho pri žiarovom zinkovaní

Jarmila Trpčevská, Marek Matiscsák, Martina Laubertová, Katarína Blašková

118 - 123

Obrobitelnost konvenčního Inconelu 718 vs. 3D tištěného metodou DMLS při vrtání

Miroslav Zetek, Ivana Zetková, Ludmila Kučerová, Miloslav Kepka, Jiří Šimeček, Ivo Černý, Jan Kec