

O B S A H

J. ADAMKA: Úvod	3
J. ADAMKA, J. STYK, E. GONDÁR: Izostatické lisovanie materiálov meď - grafit	6
J. ADAMKA, M. BELKO, J. STYK: Zariadenie na výrobu práškových materiálov	12
J. MAKOVNÍK: Metodika stanovenia charakteristík práškov	15
Š. ANTAL, M. HORÁK: Sekundárna príprava práškov v průdových mlynoch	20
V. PULC, P. MIŠÍK: Skompaktňovanie tvarovo členitých výliskov z rýchloreznej ocele izostatickým lisovaním	25
Š. EMMER, A. HAVALDA: Vlastnosti zliatin na báze niklu a rýchloreznej ocele pripravených izostatickým lisovaním za tepla	33
E. BOBROVÁ, B. ŠTEFAN, A. ĎURISINOVÁ, Š. EMMER: Porovnanie mechanických vlastností titánových práškových materiálov vyrobených izostatickým lisovaním za tepla a klasickými postupmi	39
P. GRGAČ, Ľ. ČAPLOVIČ, L. KRIŽAN: Nízkotepelné izostatické lisovanie rýchlo stuhnutého prášku hyper-eutektického typu na báze železa	45
A. CYUNCZYK: Formovanie kovokeramických súčiastok izostatickým lisovaním	49
V. PULC, J. ADAMKA: Izostatické lisovanie kremíka v prednitridačnej fáze prípravy Si_3N_4 reakčným spekaním	53
V. KAREL, G. JANÁK, S. LONGAUER, J. BILLY: Príspevok k štúdiu presudoelasticity a tvarovej pamäti v zliatinách na báze medi	58

P. MÜLLER: Spätne ovplyvnenie tepelnej hysterézie martenzitickej premeny v zliatinách s tvarovou pamäťou	63
M. KURSA, P. FILIP, L. KUCHAR, K. MAZANEC: Nekonvenční metody metalurgické přípravy komponent a slitin typu TiNi	68
P. ČÍŽEK: Orientační závislost vratné deformace při jevu tvarové paměti ve slitine NiTi	74
P. FILIP, L. ČÍŽEK, K. MAZANEC: Transformace v ekvatomární slitině TiNi	79
P. GRGAČ, Ľ. ČAPLOVIČ, L. KRÍŽAN: Mechanizmus zhutňovania rýchlo stuhnutého prášku rýchloreznej ocele pri izostatickom lisovaní	83
J. ADAMKA, M. BELKO, J. STYK: Vlastnosti práškov vyrobených na dispergačnom zariadení Strojárskokotechnologickej fakulty SVŠT v Trnave	86
Š. EMMER, A. HAVALDA: Zhutňovanie práškov na báze niklu izostatickým lisovaním za tepla, kompozitný materiál nikelvolfrámové spevňujúce vlákno	88
Z. NITKIEWICZ: Použitie eutektických zliatin Cu s riadenou kryštalizáciou pri výrobe zvaracích elektród	90
F. SZKODA, S. STACHURA: Vplyv samomaznej zmesi na povrchové chyby ingotu v legovanej ukladnenej oceli	93
S. STACHURA, K. WYSOCKA: Zlepšenie štruktúry hadfieldskej liatej ocele zmenou dezoxidačných metód	96
E. TARINA: Uhlíkové vyhrievacie telesá - ich tvary a výpočet	99
V. TUČEK, S. HOLEČEK, L. KUBÍČEK: Vliv podmínek krystalizace na vlastnosti eutektika Al-Zn	102
M. ŠITTNER: Fyzikálne-metalurgické aspekty mikrodomešování při orientované krystalizaci vičesložkových slitin	104

L. ZEMČÍK: Nekonenční způsoby řízení krystalizace	107
L. ZEMČÍK: Vliv tepelného zpracování a modifikace chemického složení na vlastnosti slitiny LVN 10 s orientovanými sloupcovými zrny	110
A. BARANOWSKI, Z. IGNASZAK: Vplyv rýchlosti ochladzovania na parametre a primárnu štruktúru odliatkov	112
Z. IGNASZAK, A. BARANOWSKI: Experimentálne stanovenie stimulácie odliatku pomocou počítača	114
Š. KOVALÍK, M. PODOLSKÝ: Tvárnenie a tvárnosť materiálov s tvarovou pamäťou	117
M. PROKSA, V. MAGULA, D. JANKOVIČ: Vplyv spôsobov výroby na výslednú mikroštruktúru materiálov TiNi	122
J. SPIŠIAK, M. PROKSA: Termofyzikálne vlastnosti zliatiny TiNiCu	126
E. HURAJ: Význam biokompatibilných materiálov v rekonštrukčnej chirurgii	130
S. BEZNOSKA: Biokompatibilní materiály používané k výrobě implantátů	135
M. VANIŠ, T. GÁBOR, P. VANIŠ: Vývoj anorganických materiálov na implantačné ciele	143
L. KOŽDOŇ, J. KUKOWSKI, A. MACIEJNY: Technológia pevrchovej úpravy kovových enossalných implantantov	147
A. BYLICA, J. SIENIAWSKI: Spevnenie martenzitických Ti zliatin v procese stárnutia	153