

O b s a h

Ing. Jan Karlíček	
Úvod - Padesát let výrobků značky MAS	1 - 6
Ing. Miloš Steinbach	
I. Otočné vrtačky a jejich další inovace VO 50A	7 - 11
Jan Chaloupka	
II. VXD 100 CNC - perspektiva souřadnicových vrtaček	12 - 26
Zdeněk Petřík	
III. Technologické využití souřadnicové vrtačky VXD 100 CNC	27 - 44
Milan Švec	
IV. VXQ 50 CNC - inovace souřadnicových vrtaček s křížovým stolem	45 - 48
Ing. Zdeněk Karásek	
V. VSP 50 CNC - další pokrok v pojezdových vrtačkách	49 - 52
Ing. Jaroslav Steklík	
VI. Vyvrtávací stroje vysoké přesnosti se svislým a vodorovným vřetenem	53 - 62
Vilém Novotný	
VII. Technologické využití souřadnicové vyvrtávačky WXH 100 CNC	63 - 73
Milan Švec	
VIII. Zásobník IQZ pro souřadnicovou vyvrtávačku WXH 100 CNC	74 - 77
Ing. Jiří Slanec	
Rudolf Sváček	
IX. Perspektivy užití jednovřetenových soustružnických křivkových automatů	78 - 87
Zdeněk Hnízdil	
Jan Šedivec	
X. Jednovřetenové soustružnické číslicově řízené automaty	88 - 97

Ing. Zdeněk Karásek	
XI. Inovace karuselu SPV 63 CNC	98 - 100
Ing. Jan Němec, Csc	
XII. Soustružnické poloautomaty řady SPÚ	101 - 116
Ing. Václav Pták	
XIII. Současnost a perspektivy výroby roboti- zovaných pracovišť	117 - 128
Ing. František Oplatek	
XIV. Pružná výroba rotačních součástí / k.p.Kovosvit - od IVÚ k BOS	129 - 142
Ing. Jiří Peška, CSc	
XV. Kovoprog, verze pro nerotační součásti na IT 20	143 - 150