

OBSAH

1	Rozsah platnosti	5
2	Názvosloví	5
2.1	Termíny a definice	5
2.2	Značky a zkratky	7
3	Společné podmínky pro přivařování odboček a záplat na potrubí pod tlakem plynu	7
3.1	Obecně	7
3.2	Kvalifikační a organizační požadavky	7
3.3	Technické podmínky pro přivařování odboček a záplat	10
4	Zásady pro zpracování WPS	12
5	Prokázání způsobilosti svářečů pro svařování na potrubí pod tlakem plynu	14
5.1	Obecně	14
5.2	Platnost zkoušky a požadavky na svářeče	14
5.3	Požadavky na zkušební organizaci	15
5.4	Zkušební těleso	16
5.5	Podmínky pro provedení zkoušky	16
5.6	Provedení zkoušky	17
5.7	Vyhodnocení zkoušky	18
5.8	Dokumentace zkoušky	18
6	Požadovaná dokumentace	18
6.1	Přivařování odboček a záplat	18
6.2	Zkouška svářeče	18
7	Závěrečná ustanovení	19
8	Citované a související předpisy	19
8.1	České technické normy	19
8.2	Technická pravidla	20
8.3	Právní předpisy	21
9	Literatura	21
Přílohy		
Příloha A	Instrukce pro svařování pro přivaření odbočky s límcem na potrubí pod tlakem plynu	22
Příloha B	Instrukce pro svařování pro přivaření záplaty na potrubí pod tlakem plynu	25
Příloha C	Vzorové specifikace postupu svařování (pWPS)	27
Příloha D	Osvědčení o zkoušce způsobilosti svářeče pro svařování na potrubí plynovodu pod tlakem do 40 bar včetně	34
Příloha E	Schéma zkušebního tělesa	35