

1	Úvod	5
2	Suroviny spracúvané v pradiarňach	7
2.1	Stručný prehľad surovín	8
2.2	Vlastnosti vlákien dôležité pre pradenie	9
2.2.1	Dĺžka a jej rovnomernosť	17
2.2.2	Jemnosť a jej rovnomernosť	20
2.2.3	Pevnosť, ťažnosť, pružnosť	21
2.2.4	Geometrické vlastnosti a povrch vlákna .	25
2.2.5	Farba	27
2.2.6	Znečistenie	28
3	Priadza	29
3.1	Definícia priadze	29
3.1.1	Zákrut priadze	30
3.2	Vlastnosti priadze v závislosti od vlastností vlákien a spôsobu tvorby priadze	36
4	Základné technické výpočty strojov	40
4.1	Výpočet otáčok z prevodu	40
4.2	Výpočet obvodových a uhlových rýchlostí.	49
4.3	Výpočet pákových prevodov	60
4.4	Výpočet výrobnosti strojov	65
5	Teória tvorenia zmesí a miešanie surovín	68
5.1	Zmiešavanie a jeho význam	68

5.2	Teória tvorenia zmesí	71
5.3	Výpočty vytvorených zmesí	79
5.4	Emulgácia - mastenie	83
6	Rozvoľňovanie a čistenie surovín	85
6.1	Definícia nečistôt a jej druhy	85
6.2	Príprava na čistenie	86
6.2.1	Príprava bavlny na čistenie	86
6.2.1.1	Teória rozvoľňovania, rozvoľňovací podiel, stupeň rozvoľnenia	87
6.2.2	Príprava lykových vlákien na pradenie .	95
6.2.3	Príprava vlny na čistenie	97
6.3	Odstraňovanie nečistôt	99
6.3.1	Čistenie bavlny	99
6.3.1.1	Teória čuchrania	101
6.3.1.2	Teória trepania	107
6.3.1.3	Tvorba vláknovej vrstvy	113
6.3.1.4	Regulácia na čistiarenských strojoch ..	114
6.3.1.5	Prítlak kalandrovacích valcov	115
6.3.1.6	Zmena prítlaku pri tvorbe stočky:	118
6.3.1.7	Filtračné zariadenie a jeho výpočet ...	119
6.3.1.8	Spracovanie chemickej striže na čistia- renskej súprave	120
6.3.1.9	Vločkové zásobovanie mykacích strojov .	121
6.3.1.10	Množstvo vylúčených odpadov na čis- tiarenskej linke	121
6.3.2	Čistenie vlny	125
6.3.2.1	Pranie vlny	125
6.3.2.2	Odrepičkovanie	129
6.3.2.3	Odvodňovanie a sušenie	130
6.3.3	Čistenie a štiepenie lykových vlákien .	132
6.3.3.1	Česanie	133
6.3.3.2	Oihlenie stroja a jeho výpočet	137

8.2.2	Vplyv združovania na premiešanie suroviny	218
8.2.3	Statické údaje o zmene rovnomernosti pradiava, voľba počtu pasáží	220
8.3	Teória prietahu v preťahovacom zariadení s oihleným poľom	225
8.3.1	Pole trecích síl, štiepenie vlákien	228
8.4	Regulácia na preťahovacích strojoch ...	232
8.5	Prevádzkové výpočty preťahovacích strojov	239
9	Spracovanie káblov nekonečných vlákien na konvertoroch	244
9.1	Rezacie konvertory	245
9.2	Strihacie konvertory	246
9.3	Trhacie konvertory	247
9.4	Kombinované konvertory	248
9.5	Princíp delenia na dĺžkovkové vlákna ..	249
9.6	Prevádzkové výpočty konvertorov	252
10	Príprava na česanie a česanie	256
10.1	Definícia česania	256
10.1.1	Vplyv krátkych vlákien na rovnomernosť priadze	257
10.1.2	Vplyv nečistôt na kvalitu priadze	261
10.2	Príprava na česanie	261
10.2.1	Výpočet nerovnomernosti	263
10.3	Teória česania	264
10.3.1	Dĺžka vlákien v česanci a vo výčesku ...	265
10.4	Výpočet percenta výčeskov	268
10.5	Prevádzkové výpočty strojov pre prípravu na česanie a česanie	275
10.6	Medzioperačná kontrola	286