

O B S A H

	Úvod	5
1.	Tvary příčných profilů a používané nástroje	7
1.1	Profily dílců vyhotovených řezáním a používané nástroje	7
1.1.1	Volba nástroje pro řezání a frézování	7
1.1.2	Nástroje pro řezání pilovými kotouči	11
1.1.3	Výroba profilů řezáním	15
1.2	Profily dílců vyhotovené frézováním a kopírováním	19
1.2.1	Technologie frézování	19
1.2.1.1	Volba nástroje pro frézování	19
1.2.1.2	Nástroje pro tvarové frézování	23
1.2.1.3	Výroba profilů frézováním	28
1.2.2	Technologie kopírování	29
1.2.2.1	Nástroje pro kopírování	29
1.2.2.2	Výroba profilů kopírováním	30
1.3	Profily dílců vyhotovené soustružením a okružováním a používané nástroje	31
1.3.1	Technologie soustružení	31
1.3.1.1	Nástroje pro soustružení	31
1.3.1.2	Výroba profilů soustružením	32
1.3.2	Technologie okružování	33
1.4	Profily dílců vyhotovené lepením /lamelováním/ a používané nástroje	34
1.5	Profily dílců vyhotovené ohýbáním a používané nástroje	37
1.6	Profily dílců vyhotovené lisováním /plošným/ a používané nástroje	39
1.7	Příklady vyráběných profilů - cvičení	41
2.	Tvary konstrukčních spojů a jejich výroba	43
2.1	Rozšiřovací vazby a jejich výroba	43
2.1.1	Péro	43
	Drážka	44
2.1.2	Jednoduchý klín	44
2.1.3	Klínové čepy /ozuby/	45
2.2	Výstupky konstrukčních spojů a jejich výroba	46
2.2.1	Čepy	46
2.2.2	Péro	46
2.2.3	Polodrážka	47
2.2.4	Plát	47
2.2.5	Ozuby	48
2.3	Zářezy konstrukčních spojů a jejich výroba	48
2.3.1	Drážka	48
2.3.2	Rozpory	48
2.4	Pokosové vazby	49
2.4.1	Pokos	49
2.4.2	Ozuby	49

2.4.3	Čepy	50
2.5	Otvory a jejich výroba	50
2.5.1	Otvory pro kolíky	51
2.5.2	Diaby	51
2.6	Příklady konstrukčních spojů - cvičení	53
3.	Cizojazyčný slovník odborných termínů	57
	Výběr z použité literatury	57