

Úvodní slovo

A. Technologické hodnocení procesů

1. Doprovodný program <i>Capa</i>	1
2. Předpoklady hodnocení způsobilosti	18
2.1 Stabilita procesu	22
2.2 Požadavky na data	25
2.3 Tolerance	36
3. Strategie výběru indexu způsobilosti	40
4. Jednorozměrné ukazatele kvality	41
4.1 Normálně rozdělené ukazatelé kvality	41
4.1.1 Oboustranná tolerance	46
4.1.2 Jednostranně neomezená tolerance	74
4.1.3 Poloviční tolerance	77
4.1.4 Tolerance typu S.....	89
4.1.5 Odhad poddílu zmetků	93
4.1.6 Robustnost procesu	97
4.1.7 Testování indexů	105
4.2 Nenormálně rozdělené ukazatelé kvality	112
4.2.1 Speciální indexy	114
4.2.2 Transformace dat	118
4.2.3 Aproximace dat	121
4.2.4 Kusová výroba	124
4.2.5 Atributy (neměřitelné ukazatele)	132
5. Vícerozměrné ukazatele kvality	134
5.1 Testy předpokladů pro hodnocení způsobilosti	135
5.2 Výběr vícerozměrného indexu	139
5.3 Vícerozměrné N rozdělené ukazatelé kvality	140
5.3.1 Dvourozměrný index MCp	140
5.3.2 K-rozměrný index MCp	144
5.3.3 Index MCpm	146
5.4 Vícerozměrné NoN rozdělené ukazatelé kvality, MCpk	150
5.5 Vícerozměrné grafické metody	152
5.5.1 Grafické metody pro dvourozměrný ukazatel kvality	152
5.5.2 Grafické metody pro k-rozměrný ukazatel kvality	154
B. Ekonomické hodnocení procesů	159
6. Ztráty (odběratele) z nepřesností v rámci tolerance	162
6.1 Ztrátová funkce pro různé typy tolerance	165
6.1.1 Tolerance typu N	165
6.1.2 Tolerance typu S	166
6.1.3 Tolerance typu L	166
6.1.4 Výpočet tolerancí	173
6.2 Vícerozměrná ztrátová funkce	177
7. Celkové náklady (výrobce) na jakost	180
7.1 100% kontrola procesu	180
7.2 Výběrová kontrola procesu	186

7.3	Kontrola bez měření	195
8.	Optimalizace údržby	198
9.	Měření kvality	207
10.	Seznam otázek, provázejících text	

Rejstřík

Tabulky $\Phi(x)$ pro $N(0,1)$

Demoverze programu *Capa*