
OBSAH

5	SPOJE HŘÍDELE S NÁBOJEM	5
5.1	Princip, účel a použití	5
5.2	Spoje s tvarovým stykem	7
5.2.1	Spoje s příčným kolíkem	7
5.2.2	Spoje pery	7
5.2.3	Drážkové spoje	11
5.2.4	Neokrouhlé (polygonické) spoje	13
5.3	Předepjaté spoje s tvarovým stykem	13
5.4	Spoje se silovým stykem	15
5.4.1	Svěrné spoje šroubem	15
5.4.2	Svěrné spoje s kuzelem	18
5.4.3	Rozpěrné spoje s pružnými kroužky	19
5.4.4	Tlakové spoje	19
5.5	Ekonomické hodnocení spoje náboj - hřídel	23
6	SPOJE S MATERIÁLOVÝM STYKEM	24
6.1	Svarový spoj	24
6.1.1	Princip, účel a použití	24
6.1.2	Rozdělení a druhy svarů	25
6.1.3	Materiál svarových spojů	26
6.1.4	Konstrukce svarových spojů	28
6.1.5	Výpočet svarového spoje	30
6.2	Pájené spoje	40
6.2.1	Princip, účel a použití	40
6.2.2	Pájky a jejich použití	41
6.3	Lepené spoje	41
6.3.1	Princip, účel a použití	41
6.3.2	Lepidla a jejich použití	43
6.3.3	Výpočet a konstrukce lepených spojů	43
7	POTRUBÍ A ARMATURY	45
7.1	Potrubí	45

7.1.1	Princip, účel, rozdělení a použití	45
7.1.2	Základní veličiny určující potrubí a jeho části	45
7.1.3	Druhy a spojování trub	50
7.1.4	Ochrana, izolace a uložení potrubí	55
7.2	Armatury (přístroje uzavírací, pojistné a regulační)	58
7.2.1	Princip, účel a použití	58
7.2.2	Uzavírací přístroje (uzavírky)	58
7.2.3	Pojistné a měřicí armatury	61
7.3	Montáž, demontáž a údržba potrubí a armatur	61
7.4	Kreslení a značení potrubí a armatur	61
7.5	Směrnice pro konstrukci, výrobu a bezpečnost potrubních systémů	65
8	UTĚSŇOVÁNÍ NEPOHYBLIVÝCH SPOJŮ	66
8.1	Princip, účel, použití a rozdělení	66
8.2	Utěsnění přímým stykem spojovaných součástí	66
8.3	Utěsnění spojů těsněním	67
	LITERATURA	70
	TABULKOVÁ PŘÍLOHA	71
T 14	Porovnání drážek pro pera a jejich úchylek podle ČSN a ISO	73
T 15	Oceli vhodné na svařování bez přehřevu	74
T 16	Směrnice pro volbu materiálu trubek potrubí	75
T 17	Pracovní přetlaky pro součásti ze železných kovů	76