

# OBSAH

|   | str. |
|---|------|
| Úvod do problematiky využití výpočetní techniky v metrologii<br>- Vlastimil Mrázek  | 5    |
| Využití kapesní výpočetní techniky v metrologii<br>- Ing. Jindřich Běžák  | 10   |
| Výpočetní technika v metrologii tvrdosti<br>- Ing. Bohuslav Čutka   | 14   |
| Mikroprocesorový systém evidencie meracích prístrojov<br>- Ing. Viktor Šlapka   | 20   |
| Výpočetní technika v podnikové metrologii<br>n.p. LET, Kunovice<br>- Ing. Milan Mach  | 31   |
| Využití počítače M3T.320 ke kalibraci odporových teploměrů na JE Dukovany k.p.<br>- Ing. Jindřich Šabata - Dalibor Rychnovský | 43   |
| Poznátky so zavádzaním evidencie meradiel na počítač vo VHJ Strojsmalt, Bratislava<br>- Ing. Jiří Juračka                     | 49   |
| Zabezpečenie evidencie meradiel v SLZ, n.p., Hnúšťa<br>- Jaroslav Jáchim  | 64   |
| Měření fyzikálních parametrů na brzděném stanovišti mikropočítačem SAPI 1<br>- Ing. Petr Lajtkep                              | 72   |
| Možnosti měřicích stanic<br>- Ing. Václav Griess  | 79   |
| Kalibrace sad koncových měrek s využitím počítače<br>- Vladislav Batěk  | 85   |



Využití výpočetní techniky při metrologickém  
zabezpečení chemické analýzy

- Josef Musil

92

Československé souřadnicové měřicí stroje  
s výpočetní technikou SAPI - R

- Ing. Ivo Lichtenberg, CSc., Přemysl Kasalický

99