

<u>1. sekce - akustické metody</u>	5
Zkušenosti s ultrazvukovými přístroji řízenými mikroprocesory - Ing. R. Forman, Ing. R. Prach	7
Ultrazvukový defektoskop USD 10 - Krautkrämer - J. Dvořák, Ing. Z. Porkert	14
Mikroprocesorově řízená ultrazvuková defektoskopická zařízení vyvíjená ve SVÜSS - Ing. S. Švachouček	20
Využití mikroelektroniky v ultrazvukové defektoskopii - Ing. J. Jirk, Ing. J. Passer, RNDr. M. Smrčka	26
Limitující faktory reprodukovatelnosti zkoušek železničních náprav ultrazvukem - Ing. B. Kopec	35
Hledání malých vad ve velkých hloubkách výkovků rotorů parních turbín ultrazvukem - Ing. V. Koptík	40
Ultrazvukové zařízení pro kontrolu materiálu kruhového průřezu - O. Bartoš	48
Fokusující ultrazvukové sondy pro nedestruktivní defektoskopii - Ing. J. Ōbráz, CSc.	52
Spôsob určenia parametrov rovinných defektov pomocou troch meraní - Ing. M. Kuna	61
Identifikace vady metodou prostorové ultrazvukové spektrometrie - Doc. Ing. J. Mandák, CSc., P. Laurenčík	67
Možnosti kontroly uloženého potrubí metodou akustické emise - Ing. M. Blahúšek	76
Sonda pro akustickou emisi AE - IT - J. Tlachová	82
Piezoelektrické materiály PKM pro snímače akustické emise - Ing. M. Vátras, Ing. J. Ōbráz, CSc.	
<u>2. Sekce - metody zjišťování povrchových necelistvostí</u>	97
Měření tenkých vrstev nedestruktivními metodami - Ing. L. Beran, F. Matušík, V. Pokorný	99
Přínos elektroniky k ovládání magnetizačních přístrojů - M. Věchet	106

Faktory ovlivňující citlivost povrchových zkoušek magnetických práškových metod - J. Šplíchal, d.t.	111
Defektoskop trubek velkých průměrů - J. Solnař, Ing. J. Šnajberk	118
Kontrola totožnosti materiálu trubek přístrojem EDDYVISOR - J. Solnař	126
Príspevok ku frekvenčnej analýze signálov vírivých prúdov - Ing. G. Okša, Ing. S. Kubiš, CSc.	132
Nové přístroje pro aplikaci potenciometrické metody v defektoskopii a při laboratorních zkouškách vzorků materiálu - J. Kunt	140
<u>3. sekce - ostatní využití nedestruktivního zkoušení</u>	147
Radioizotopové sledování průniku vody plastovými fóliemi - Ing. Z. Jokš, B. Menclová	149
Sledování opotřebení strojních součástí s využitím radioaktivních indikátorů - Ing. P. Tendera, RNDr. K. Kosinová, CSc.	157
Zavádění mezinárodních norem do norem československých - J. Šácha	164
Kontrola těsnosti - Ing. J. Uher	167
Kontrola těsnosti strojírenských výrobků - Ing. F. Ungr	174
Zjistitelnost vad, možnosti jejich ohodnocení a model obrazu zobrazovacích systémů rtg-gama - Ing. E. Honců, CSc.	187
Opravy vnitřních vad ocelových odlitků zavařováním a defektoskopie oprav - J. Müller, Ing. M. Urban, Ing. R. Wisinger	195
Ovládací jednotka rentgenových přístrojů ISOVOLT firmy Seifert - Ing. Z. Porkert, J. Dvořák	206