

Úvod	5
Výhled rozvoje objemového tváření za studena Novotný J.	7
Od intruzí k trhlinám a lomům při cyklickém pulzovém zatěžování nástrojů a součástí Farlík A.	11
Tváření za studena ve šroubárenském průmyslu Macek J.	17
Kolegový lis LLP 100 Voronák J.	27
Vplyv deformácie na zmenu mechanických vlastností oceli při tvárnení za studena a za poloohrevu Bernát S., Blaščík F.	35
Zkušenosti se zaváděním objemově tvářených dílců zapalovacích svíček Kovařík J.	41
Příspěvek ke zvyšování životnosti lisovnic používaných při tváření na postupových tváře- cích automatech Forejt M., Just D., Kuzdas M.	49
Možnost využití technologie objemového tváření za studena v oblasti výroby strojních součástí Jedovnický B.	58
Víceoperační automaty pro objemové tváření za studena Franek A.	67
Technologie a nástroje k protlačování na hydraulických lisech Oštádal J., Vojtek M.	78

Téze referátů zahraničních přednášejících:

Определение усилий и давлений на боковую поверхность матрицы в процессе штамповки выдавливанием Овчинников А.	83
Безразрушительный метод контроля одно - и двубан- дажных инструментов для объемного деформирования Кортенски X., Маринов М., Пушев Г.	84

- Метод расчета бандажированных матриц при
неосесимметричном распределении напряжении
на границе матрица - бандаж
Маринов М., Миховски М., Стбевски Г., Пушев Г. 85
- Проталкивание прямобочных шлицев на валах
привода сельскохозяйственных машин
Романовски М., Возниак К. 86
- Information zum Stand des Kaltfliesspressens
in der DDR
Schlowag 91