

OBSAH

Úvod.....	2
1. Rozbor vstupních souborů dat.....	3
1.1 Návod k použití programu "Rozbor součástkové základny" (RSZ).....	3
1.2 Konstrukční rozbor.....	10
1.3 Technologický rozbor.....	13
1.4 Kapacitní rozbor.....	13
1.5 Frekvenční rozbor.....	15
2. Kapacitní propočty.....	18
2.1 Přibližné kapacitní propočty.....	18
2.1.1 Přibližný výpočet podle nepřímých ukazatelů.....	19
2.2 Podrobné (přesné) kapacitní propočty.....	19
2.3 Převedené kapacitní propočty.....	28
2.4 Výpočet výrobních, pomocných, správních a sociálních ploch.....	29
2.5 Kapacitní propočty výrobních linek.....	34
2.6 Výpočet potřeby elektrické energie.....	36
3. Materiálový tok a uspořádání výroby.....	38
3.1 Základy projektování prostorové struktury výroby.....	38
3.2 Prostorová struktura výrobního systému.....	39
3.2.1 Technologické uspořádání.....	39
3.2.2 Předmětné uspořádání výroby.....	40
3.2.3 Využití modelové techniky při návrhu prostorové struktury.....	45
3.3 Analýza materiálového toku.....	48
3.3.1 Rozbor výrobního procesu z hlediska materiálového toku.....	49
3.3.2 Převážné vztahy a jejich intenzita.....	53
3.4 Rozmíst'ování výrobních jednotek.....	56
3.4.1 Teoretické rozmístění a jeho optimalizace.....	56
3.4.2 Základní rozmíst'ovací úlohy.....	59
3.4.3 Hlavní rozmíst'ovací metody.....	60
4. Výkresy dispozičního řešení.....	77
4.1 Volba výrobní haly.....	77
4.2 Základní formy praktického uspořádání pracovišť.....	78
4.3 Zásady pro konkrétní rozmístění obráběcích strojů.....	79
4.4 Značky pro kreslení technologických projektů.....	85
5. Projektování pomocných provozů.....	87
5.1 Pomocné a obslužné útvary.....	87
5.2 Přípravná materiálu.....	87
5.3 Nářad'ovna.....	89
5.4 Výdejna a ostřirna nářadí.....	91
5.4.1 Výdejna nářadí.....	92

5.4.2	Ostřírna nástrojů.....	93
5.5	Kontrola výroby.....	94
6.	Tepelné zpracování.....	96
6.1	Zařízení dílen pro tepelné zpracování.....	96
6.2	Stanovení počtu pecí.....	97
6.3	Stanovení ploch pro kalírnu.....	98
6.4	Vysokofrekvenční ohřev a kalení.....	99
6.5	Tepelné zpracování výkovků (polotovarů).....	100
6.6	Linky tepelného zpracování.....	102
6.7	Prostorová dispozice dílen tepelného zpracování.....	103
6.8	Tepelná náročnost tepelného zpracování.....	104
6.9	Víceúčelové šachtové pece.....	105
6.10	Automaty pro tepelné zpracování.....	107
7.	Propočet ekonomických účinků při hodnocení návrhů technologicko-organizačních variant výrobních procesů a systémů.....	110
	LITERATURA.....	119
	SEZNAM PŘÍLOH.....	119
	PŘÍLOHY.....	120
	OBSAH.....	130

